



FLAMME

**Always one cut ahead!
Immer einen Schnitt voraus!**

2011

Katalog
Catalogue



WILLKOMMEN!

FLAMME ist ein mittelständisches Unternehmen mit Firmensitz in Fulda. Seit der Gründung vor über 100 Jahren befassen wir uns mit allen Aspekten des Sägens.

Für unsere Kunden vertreiben wir innovative und bewährte Produkte im Bereich Metallsägebänder, Maschinen-, Hand-, Stich- und Kreissägeblätter.

Als weltweit operierendes Unternehmen steht der Servicegedanke an erster Stelle. Unser Ziel ist es, die optimale Produktlösung für Ihre individuellen Anforderungen des Sägeprozesses zu identifizieren und zu liefern. Hierbei stehen Ihnen die qualifizierten Mitarbeiter in unserem Servicezentrum beratend zur Seite.

Auch in Zukunft werden wir uns in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden darauf konzentrieren, Produkte und Serviceleistungen den sich wechselnden Erfordernissen anzupassen, um optimale betriebswirtschaftliche und funktionale Lösungen für den Sägeprozess anbieten zu können.

Wir freuen uns auf Sie!
Ihr FLAMME Team



WELCOME!

FLAMME is a medium-sized company located in Fulda. Since our establishment more than hundred years ago we are concerned with all aspects of sawing.

For our customers we are selling innovative and proved products in the range of metal cutting band saw blades, power hacksaw blades, hand hacksaw blades, jigsaw blades and circular saw blades.

Being a worldwide operating company service is most important for us. Our aim is to identify and supply the optimal product solution for your individual requirements of the cutting process. Our skilled employees in our service centre are always at your disposal.

Also in future we will closely co-operate with our customers and will focus on adapting our products and services on to the changing requirements in order to offer optimal economical and functional solutions for your cutting process.

We would be glad to hearing from you!
Your FLAMME Team

FLAMME Sägen und Werkzeug GmbH

Weichselstraße 1
36043 Fulda
Germany

Tel. +49 661-9477-0
Fax +49 661-9477-21

info@flamme-saegen.de
www.flamme-saegen.de



	Sägebänder / Band saw blades	
	» Werkzeugstahl / Carbon steel	4
	» Bimetall / Bimetal	5-11
	» Hartmetall / Carbide	12-16
	» Späneräumbürsten / Brushes for chip removal	17
	» Technische Informationen / Technical information	18-22
	Holzsahebänder / Wood cutting blades	23
	Maschinensägeblätter / Power hacksaw blades	
	» FLAWO HSS®	24-25
	» FLAWO HSS-Co®	26
	» RASANT HSS® 7° / HSS® 7° WZ / RASANT SUPER HSS® 13°	27-28
	» ORIFLEX Bi-HSS®	29
	» Technische Informationen / Technical information	30
	Hochleistungsstichsägeblätter / High-performance jigsaw blades	31
	Sägebögen / Hand hacksaw frames	31
	Handsägeblätter / Hand hacksaw blades	32
	Hartmetall-Kreissägeblätter / Carbide circular saw blades	
	» Für Handkreissägen mit Wechselzahn / For portable circular saw blades with variable tooth	33
	» Zuschnitt-Kreissägeblätter (Wechselzahn mit Abweiser) / Cut-to-size circular saw blade (Anti-kickback)	34
	» Für NE-Metalle auf Handmaschinen, TF neg. / For non ferrous-metals for portable machines, TF neg.	34
	» Standard-Universal-Kreissägeblätter (Wechselzahn) / Standard all purpose circular saw blade (variable tooth)	35
	» Vielzweck-Kreissägeblätter "nagelfest" / Multipurpose circular saw blade "nailproof"	36
	» Baukreissägeblätter / Nail saw blades	36
	» Stahl-Kreissägeblätter / Steel circular saw blades	37
	» Edelstahl-Kreissägeblätter / Stainless steel circular saw blades	37
	» Für NE-Metalle / For non ferrous-metals	38-39
	Metallkreissägeblätter / Metal cutting circular saw blades	
	» HSS-DM05, HSS-E (Dampfbehandelt / vapor treatment)	40
	» Spezialausführungen / Special designs HSS-DM05, HSS-E	41
	Verkaufs- und Lieferbedingungen / Terms of sales and delivery	42-43
	Auf Anfrage: Trennkreissägeblätter, Segmentkreissägeblätter, Holzkreis- sägeblätter und Stichsägeblätter.	On demand: Friction circular saw blades, Segmental circular saw blades, Wood circular saw blades and Jigsaw blades.

RAPID®



Aus chromlegierten Werkzeugstahl mit gehärteten Zahnsitzen und flexiblem Bandkörper. Sägeband für den einfachen Werkstatteinsatz.

- ✓ Für unlegierte Stähle niedriger Festigkeit
- ✓ Für einfache Sägearbeiten

Made of chrome-alloyed carbon steel with hardened tooth tips and flexible back edge. Band saw blade for ordinary workshop use.

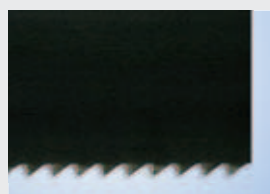
- ✓ For unalloyed steels of low strength
- ✓ For all-purpose applications

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi									Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	Standardzahn Raker tooth						Lückenzahn Skip tooth			pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
		4	6	8	10	14	18	2	3	4		
8 x 0,65	5/16 x 0,025		■	■	■	■				■	2,32	2,70
10 x 0,65	3/8 x 0,025	■	■	■	■	■	■		■	■	2,32	2,70
13 x 0,65	1/2 x 0,025	■	■	■	■	■	■		■	■	2,74	2,70
16 x 0,80	5/8 x 0,032	■	■	■	■				■		3,43	3,50
20 x 0,80	3/4 x 0,032	■	■	■					■	■	4,11	4,15
25 x 0,90	1 x 0,035	■	■					■	■	■	4,91	4,90
32 x 1,10	1 1/4 x 0,042	■	■								7,32	6,85



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 10 Stück
Available in coils from 30,5 m up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit 10 pieces

RASANT®



Sägeband mit vergütetem Bandkörper und speziell gehärteten Zahnsitzen verleihen diesem Sägeband eine lange Lebensdauer und hohe Verschleißfestigkeit.

- ✓ Für Stähle mittlerer Festigkeit
- ✓ Für niedriglegierte Stähle
- ✓ Für einfachen Werkstatteinsatz

Band saw blade made of tempered backing material and especially hardened tooth tips that give the blade a long lifetime and high wear resistance.

- ✓ For steels of medium strength
- ✓ For low-alloyed steels
- ✓ For common workshop use

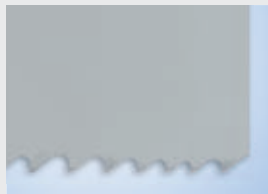
Abmessungen Dimensions		ZpZ / tpi													Preis / price in EUR	
Breite x Stärke Width x thickness		Standardzahn Raker tooth								Lückenzahn Skip tooth	Klauenzahn Hook tooth				pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
mm	Zoll / Inch	3	4	6	8	10	14	18	24	4	2	3	4	6		
4 x 0,65	5/32 x 0,025					■	■	■	■						3,06	2,70
5 x 0,40	3/16 x 0,016						■		■						3,90	3,10
5 x 0,65	3/16 x 0,025					■	■	■	■						3,06	2,70
6 x 0,40	1/4 x 0,016													■	3,90	3,10
6 x 0,65	1/4 x 0,025			■	■	■	■	■	■	■			■	■	3,06	2,70
8 x 0,65	5/16 x 0,025			■	■	■	■	■	■				■	■	3,06	2,70
10 x 0,65	3/8 x 0,025			■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	3,06	2,70
13 x 0,65	1/2 x 0,025		■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	3,38	2,70
16 x 0,50	5/8 x 0,020				■		■								6,54	10,55
16 x 0,65	5/8 x 0,025		■	■	■	■	■			■		■	■	■	3,90	3,50
16 x 0,80	5/8 x 0,032			■	■	■	■		■			■	■	■	3,90	3,50
20 x 0,80	3/4 x 0,032	■		■	■	■	■					■	■	■	4,59	4,15
25 x 0,90	1 x 0,035	■	■	■	■	■	■				■	■	■	■	5,59	4,90
32 x 1,10	1 1/4 x 0,042		■	■								■			7,97	6,85



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 10 Stück
Available in coils from 30,5 m up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit 10 pieces



ORIFLEX® M 42 Spezial



Sägeband mit variabler Verzahnung zum Einsatz auf Schwenkrahmenbandsägemaschinen.

Band saw blade for the use on sisser type machine with variable tooth pitch.

- ✓ Für Profile und Vollmaterialien
- ✓ Für sämtliche Stähle bis 45 HRC
- ✓ Für den anspruchsvollen Werkstattbetrieb

- ✓ For cutting profiles and solid material
- ✓ For all steel up to 45 HRC
- ✓ For demanding workshop use

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi							Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	Wechselzahn / Variable tooth pitch							pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
13 x 0,65	1/2 x 0,025					■	■	■	12,50	6,25
20 x 0,90	3/4 x 0,035			■	■	■	■	■	14,36	6,25
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035		■	■	■	■	■	■	15,35	6,25
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■	■	■	■	■		17,83	7,25
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	■	■				26,39	8,25



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 5 Stück
Available in coils from 30,5 m up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit 5 pieces

ORIFLEX® M 42 Spezial NF



Sägeband mit konstanter Verzahnung, positiven Spanwinkel und weiterer Schränkweite für NE-Metalle.

Band saw blade with constant tooth pitch, positive rake angle and wider set for non-ferrous metals.

- ✓ Für NE-Metalle

- ✓ For cutting non-ferrous metals

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi			Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	Klauenzahn / Hook tooth			pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
20 x 0,90	3/4 x 0,035		■	■	14,36	6,25
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■	■	■	15,35	6,25
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042		■		17,83	7,25

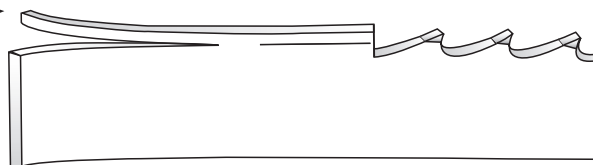


Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 5 Stück
Available in coils from 30,5 m up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit 5 pieces

Technische Informationen / Technical information Sägebandgeometrien / Geometrie of band saw blades

HSS Flachdraht
HSS Flat wire

Trägerband aus legiertem Vergütungsstahl
Blade back made of alloyed Spring Steel



b = Bandbreite
width of blade

S = Banddicke
thickness of saw blade

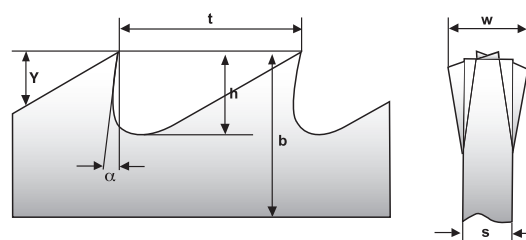
h = Zahntiefe
gullet depth

t = Zahnteilung
tooth pitch

a = Spanwinkel
rake angle

Y = Freiwinkel
clearance angle

w = Schränkweite
width of set



ORIFLEX® M 42 Profil



Das Sägeband für die professionelle Zerspanung von Trägern, Rohren und Profilen. Zahnschneide aus der bekannten HSS Sorte M 42. Die spezielle Verzahnung ist resistent gegen auftretende Vibrationen und starke unregelmäßige mechanische Belastungen, welche bei den genannten Sägeaufgaben entstehen.

A band saw blade for professional cutting of beams, pipes and profiles. Tooth edge made of the established HSS type M 42. The special tooth geometry is resistant against vibrations and heavy irregular mechanical strain arising with the mentioned applications.

- ✓ Für Träger
- ✓ Für Hohl- und Winkelprofile
- ✓ Für Lagen- und Bündelschnitte

- ✓ For cutting beams
- ✓ For cutting hollow and angle profiles
- ✓ For layer and bundle cuts

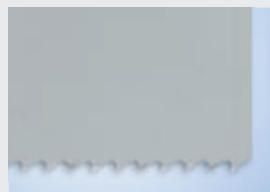
Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi					Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	2 / 3	3 / 4	5 / 7	8 / 11	12 / 16	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
20 x 0,90	3/4 x 0,035			■	■	■	15,15	6,25
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035		■	■	■	■	17,38	6,25
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■	■	■		20,20	7,25
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	■	■		28,99	8,25
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050	■	■				34,11	10,35
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	■	■				37,98	12,85
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	■	■				55,91	25,75

*auch in weiter Schränkung, für Profile mit sehr hoher Eigenspannung lieferbar / also available in wider set, for profiles with very high residual stress



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 20 mm bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit 20 mm up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

ORIFLEX® M 42 K / ORIFLEX® M 42 S



Leistungsfähiges Sägeband für alle Sägeaufgaben. Zahnschneide aus der bekannten HSS Sorte M 42. Konstante Zahnteilung mit 0° (Standardzahn) bzw. positivem Spanwinkel (Klauenzahn)

Capable band saw blade for all applications. Tooth edge made of the established HSS type M 42. Constant tooth pitch with 0° rake angle (Raker tooth) or positive rake angle (Hook tooth)

- ✓ Für NE-Metalle
- ✓ Für sämtliche Stähle bis 45 HRC
- ✓ Für Konturenschnitte
- ✓ Für alle Werkstückdimensionen

- ✓ For non-ferrous metals
- ✓ For all steels up to 45 HRC
- ✓ For contour cuts
- ✓ For all material dimensions

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi							Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	Klauenzahn Hook tooth					Standardzahn Raker tooth		pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
		1,25	2	3	4	6	14	18		
4 x 0,90	5/32 x 0,035						■		18,23	6,25
6 x 0,65	1/4 x 0,025					■	■		14,25	6,25
6 x 0,90	1/4 x 0,035					■	■		14,25	6,25
10 x 0,90	3/8 x 0,035					■	■		14,25	6,25
13 x 0,65	1/2 x 0,025				■	■	■	■	14,25	6,25
13 x 0,90	1/2 x 0,035			■	■	■	■	■	14,25	6,25
20 x 0,90	3/4 x 0,035			■	■	■	■	■	15,95	6,25
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035			■	■	■	■	■	18,62	6,25
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■	■					21,55	7,25
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	■					30,82	8,25



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern
Kleinste VPE bis 13 mm = 10 Stück, von 20 mm bis 41 mm = 5 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades
Minimum packing unit up to 13 mm = 10 pieces, from 20 mm up to 41 mm = 5 pieces.



ORIFLEX® M 42 W



Hochleistungssägeband mit variabler Verzahnung, um denen im Sägeprozess entstehenden Vibrationen entgegenzuwirken. 0° Spanwinkel zum Trennen von kleineren und mittleren Werkstücken.

- ✓ Für Serienschritte
- ✓ Für sämtliche Stähle bis 45 HRC
- ✓ Für Profil- und Bündelschnitte

High performance band saw blade with variable tooth pitch for reducing the vibrations arising in the cutting process. 0° rake angle for cutting small and medium material dimensions.

- ✓ For multiple cuts
- ✓ For all steels up to 45 HRC
- ✓ For profile and bundle cutting

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi						Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	Wechselzahl (W) Variable tooth pitch (W)						pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
		3 / 4	4 / 6	5 / 8	6 / 10	8 / 12	10 / 14		
6 x 0,65	1/4 x 0,025						■	14,25	6,25
6 x 0,90	1/4 x 0,035						■	14,25	6,25
10 x 0,90	3/8 x 0,035						■	14,25	6,25
13 x 0,65	1/2 x 0,025				■	■	■	14,25	6,25
13 x 0,90	1/2 x 0,035		■	■	■	■	■	14,25	6,25
20 x 0,90	3/4 x 0,035		■	■	■	■	■	15,95	6,25
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■	■	■	■	■	■	18,62	6,25
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■	■	■	■		21,55	7,25
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	■	■			30,82	8,25
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050				■			36,73	10,35



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern

Kleinste VPE bis 13 mm = 10 Stück, von 20 mm bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück

Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades

Minimum packing unit up to 13 mm = 10 pieces, from 20 mm up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

ORIFLEX® M 42 WP



Hochleistungssägeband mit variabler Verzahnung und positivem Spanwinkel gewährleisten selbst bei höchster mechanischer Belastung eine hohe Verschleißfestigkeit, die Ihnen eine optimale Ausnutzung des Werkzeuges gewährleistet.

- ✓ Für NE-Metalle
- ✓ Für sämtliche Stähle bis 45 HRC
- ✓ Für große Profile und Vollmaterialien
- ✓ Für alle Werkstückdimensionen

High-performance band saw blade with variable tooth pitch and positive rake angle allowing high wear resistance even with highest mechanical strain assuring optimal utilisation of the tool.

- ✓ For cutting non-ferrous metals
- ✓ For all steels up to 45 HRC
- ✓ For large profiles and solid material
- ✓ For all material dimensions

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi								Preis / price in EUR	
		Wechselzahl positiv (WP) Variable tooth pitch positive (WP)								pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
mm	Zoll / Inch	0,75 / 1,25	1,0 / 1,4	1,4 / 2	2 / 3	3 / 4	4 / 5	4 / 6	5 / 8		
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035				■	■	■	■	■	18,62	6,25
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042			■	■	■	■	■	■	21,55	7,25
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050			■	■	■		■	■	30,82	8,25
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050			■	■	■		■		36,73	10,35
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	■	■	■	■	■		■		40,94	13,05
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	■	■	■	■	■		■		60,27	25,75
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063	■	■	■	■	■				84,15	41,05



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück

Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.



ORIFLEX® M 42 WG



NEU: Sonderausführung speziell zum Trennen von dickwandigen Rohren. Für Massenschnitte bei hoher Leistung und geringem Verschleiß.

NEW: Special design for cutting thick-walled tubes for mass-sections at high power and low wastage.

✓ Für dickwandige Rohre ohne Eigenspannung

✓ Thick-walled tubes without internal stress

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn positiv (WP) Variable tooth pitch positive (WP)		Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	2 / 3	3 / 4	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042		■	25,86	7,25
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	37,07	8,25
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	■	■	49,25	13,05



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

ORIFLEX® M 42 WEP



Sonderausführung mit variabler Verzahnung und extrem positiven Spanwinkel, dieser drückt sich durch sehr aggressives Schneidverhalten aus. Dieses Sägeband ist für mittlere und große Werkstücke geeignet und bietet Ihnen ein Höchstmaß an Zerspanungsleistung und Standflächenerhöhung unter anderem in rost- und säurebeständigen Stählen.

Special design in M 42 quality with variable tooth pitch and extremely positive rake angle characterized by a very aggressive cutting behaviour. This band saw blade is suitable for medium and large materials and offers you maximum cutting performance and an increase of tool life, i.e. for rust- and acid-resistant steels.

✓ Für rost- und säurebeständigen Stähle
✓ Für exotische Legierungen
✓ Für mittlere und große Querschnitte

✓ For cutting rust- and acid-resistant steels
✓ For cutting exotic alloys
✓ For medium and large cross-sections

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn extra positiv (WEP) Variable tooth pitch extremely positive (WEP)					Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	0,75 / 1,25	1,4 / 2	2 / 3	3 / 4	4 / 6	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035			■	■	■	19,74	6,25
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042			■	■	■	22,91	7,25
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050		■	■	■	■	32,75	8,25
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050			■	■		39,00	10,35
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	■	■	■	■		43,44	13,05
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	■	■	■			63,91	25,75



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.



PHÖNIX M 42



Sägeband mit innovativen Details zum Trennen von **extrem** großen Werkstückdimensionen.

- ✓ *Spezielle Zahnform*
- ✓ *Deutliche Leistungssteigerung*
- ✓ *Optimale Standzeit*

Ausführung WH:

- ✓ *Für Werkzeugstähle*
- ✓ *Für Stähle bis 45 HRC*

Ausführung WV:

- ✓ *Für rost- und säurebeständige Stähle*

Band saw blade with innovative details for cutting **extreme** large work pieces.

- ✓ *Special tooth shape*
- ✓ *Considerable increased performance*
- ✓ *Optimal tool life*

Type WH:

- ✓ *For carbon steel*
- ✓ *For all steels up to 45 HRC*

Type WV:

- ✓ *For rust- and acid-resistant steel*

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn positiv (WH / WV) Variable tooth pitch positive (WH / WV)			Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	0,75 / 1,25	1,0 / 1,4	1,4 / 2	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050			■	32,98	8,25
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050			■	39,45	10,35
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	■	■	■	43,79	13,05
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	■	■	■	64,25	25,75
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063	■	■	■	89,84	41,05



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 80 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 80 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

MISTRAL M 42



Sägeband mit innovativen Details zum Trennen von großen Werkstückdimensionen.

- ✓ *Spezielle Zahnform*
- ✓ *Deutliche Leistungssteigerung*
- ✓ *Optimale Standzeit*

Ausführung WH:

- ✓ *Für Werkzeugstähle*
- ✓ *Für Stähle bis 45 HRC*

Ausführung WV:

- ✓ *Für rost- und säurebeständige Stähle*

Band saw blade with innovative details for cutting large work pieces.

- ✓ *Special tooth shape*
- ✓ *Considerable increased performance*
- ✓ *Optimal tool life*

Type WH:

- ✓ *For carbon steel*
- ✓ *For all steels up to 45 HRC*

Type WV:

- ✓ *For rust- and acid-resistant steel*

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn positiv (WH / WV) Variable tooth pitch positive (WH / WV)			Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	2 / 3	3 / 4	4 / 6	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035		■	■*	19,95	6,25
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■	■*	23,13	7,25
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	■*	32,98	8,25
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050	■	■		39,45	10,35
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	■	■		43,89	13,05

* nur in WH lieferbar / only available in WH



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.



ORIFLEX® M 90 WP



NEU: Wie unser ORIFLEX M42 WP, jedoch mit verbesserter Schneidstoffqualität M 90 zur Leistungssteigerung und zum Sägen von höher legierten Stählen bis 45 HRC.

- ✓ Für Nickel-Basislegierungen
- ✓ Für Titan und Spezialbronzen
- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle
- ✓ Für Stähle bis 45 HRC

NEW: Like our ORIFLEX M 42 WP in the new generation of cutting material M 90. Suitable for a better increase of performance compared to M42 and for cutting higher alloyed steels up to 45 HRC.

- ✓ Nickel-base alloys
- ✓ Titanium and special alloys
- ✓ Rustproof and acid-resistant steel
- ✓ Steel up to 45 HRC

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn positiv (WP) Variable tooth pitch positive (WP)					Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	1,4 / 2	2 / 3	3 / 4	4 / 6	5 / 8	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035			■	■	■	21,33	6,25
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042		■	■	■		24,71	7,25
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050		■	■	■		35,36	8,25
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	■	■	■	■		46,85	13,05



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

PHÖNIX M 90



Spezialsägeband mit neuer Schneidstoffgeneration P 90. Die Zahnform ist speziell auf das Trennen von **extrem** großen Werkstückdimensionen abgestimmt.

Um die optimale Leistung der Produkte zu erreichen sprechen Sie vor dem Einsatz mit unseren Anwendungsberatern.

- ✓ Deutliche Leistungssteigerung und optimale Standzeit auch bei extrem großen Querschnitten
- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle
- ✓ Für Stähle mit hoher Festigkeit
- ✓ Für Nickel-Basislegierungen

Ausführung WH:

- ✓ Für spröde, vergütete Werkstoffe

Ausführung WV:

- ✓ Für zähe und langspanende Werkstoffe

Special band saw blade with a new generation of cutting material P 90. The tooth shape is particularly coordinated for separating **extreme** large work pieces.

To attain optimum performance of the products please contact our technical support before use.

- ✓ Notedly increase in efficiency and optimum tool life on extreme big profile
- ✓ For rust- and acid-resistant steel
- ✓ For steel with high strength
- ✓ For nickel base alloys

Type WH:

- ✓ For brittle, annealed materials

Type WV:

- ✓ For tough and long-chipping materials

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn positiv (WH / WV) Variable tooth pitch positive (WH / WV)			Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	0,7 / 1,0	1,0 / 1,4	1,4 / 2	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050			■	39,90	8,25
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		■	■	52,61	13,05
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	■	■	■	77,49	25,75
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063	■	■	■	108,05	41,05



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 80 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 80 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.



MISTRAL M 90



Spezialsägeband mit neuer Schneidstoffgeneration M 90. Die Zahnform ist speziell auf das Trennen von großen Werkstückdimensionen abgestimmt.

Um die optimale Leistung der Produkte zu erreichen sprechen Sie vor dem Einsatz mit unseren Anwendungsberatern.

- ✓ *Deutliche Leistungssteigerung und optimale Standzeit auch bei großen Querschnitten*
- ✓ *Für rost- und säurebeständige Stähle*
- ✓ *Für Stähle mit hoher Festigkeit*
- ✓ *Für Nickel-Basislegierungen*

Ausführung WH:

- ✓ *Für spröde, vergütete Werkstoffe*

Ausführung WV:

- ✓ *Für zähe und langspanende Werkstoffe*

Special band saw blade with a new generation of cutting material M 90. The tooth shape is particularly co-ordinated for separating large work pieces.

To attain optimum performance of the products please contact our technical support before use.

- ✓ *Notedly increase in efficiency and optimum tool life on large cross sections*
- ✓ *For rust- and acid-resistant steel*
- ✓ *For steel with high strength*
- ✓ *For nickel base alloys*

Type WH:

- ✓ *For brittle, annealed materials*

Type WV:

- ✓ *For tough and long-chipping materials*

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn positiv (WH / WV) Variable tooth pitch positive (WH / WV)			Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	2 / 3	3 / 4	4 / 6	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035		■	■*	23,94	6,25
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■	■*	27,72	7,25
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	■*	39,90	8,25
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	■	■		52,61	13,05
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	■	■*		77,49	25,75

* nur in WH lieferbar / only available in WH



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.



TITANIA HMG



Hartmetallbestücktes Sägebänder in geschränkter Ausführung mit Zahnsitzen aus verschleißfestem Hartmetall. Zum Trennen von abrasiven Baumaterialien, wie Porenbetonsteinen. Der Träger bietet eine sehr hohe Flexibilität und lange Lebensdauer.

Carbide tipped band saw blade in set design with tooth tips made of wear-resistant carbide. For cutting abrasive construction materials such as gas concrete bricks. The backing material offers high flexibility and long lifetime.

- ✓ Für Graphit
- ✓ Für versandeten Grauguss
- ✓ Für mineralische Baustoffe

- ✓ For cutting graphite
- ✓ For cutting sanded gray cast iron
- ✓ For cutting mineral construction materials

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter price per meter				Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	1,25	2	3	4	
13 x 0,80	1/2 x 0,032				49,79	6,25
20 x 0,80	3/4 x 0,032			37,62	46,47	6,25
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035		30,98	38,72	48,68	6,25
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	28,77	36,51	43,15		7,25
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	36,51	45,36	54,21		8,25



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

TITANIA HMJ



Hartmetallbestücktes Sägebänder in geschränkter Ausführung mit gefastem, geraden Führungszahn und spezieller Aufteilung des Schnittkanals. Mit Zahnsitzen aus verschleißfestem Hartmetall. Zum universellen Einsatz auf sämtlichen Bandsägemaschinen.

Carbide tipped band saw blade in set version with chamfered straight guidance tooth and special division of the cutting channel. The tooth tips are made of wear-resistant carbide for universal use on all band sawing machines.

- ✓ Für Stahl und NE-Metalle

- ✓ For cutting steel and non-ferrous metals

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter price per meter					Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	0,7 / 1,0	1,0 / 1,4	1,4 / 2	2 / 3	3 / 4	
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035					47,90	6,25
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042				41,30	52,12	7,25
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050			41,61	47,90	55,90	8,25
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063			62,21	73,34	82,50	13,05
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063		75,70	81,89			25,75
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063	94,90	98,00				41,05

TITANIA HMJNF

Wie zuvor, jedoch mit weiterer Schränkweite

As before, with wider set.

- ✓ Für NE-Metalle

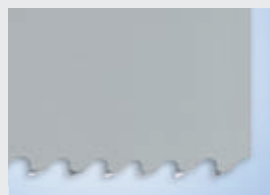
- ✓ For cutting non-ferrous metals

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter price per meter		Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	2	3	
20 x 0,80	3/4 x 0,032		36,98	6,25
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035		38,73	6,25
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	35,84	43,47	7,25



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

TITANIA HML



Hartmetallbestücktes Sägeband mit besonders verschleißfesten und widerstandsfähigen Zahnschneidspitzen bestückt. Durch unterschiedliche Spansektionen erreichen sie eine sehr hohe wirtschaftliche Nutzung in NE-Metallen und anderen Werkstoffen.

Carbide tipped band saw blade with particularly wear-resistant and robust tooth tips. Reaching a very high economic profit when cutting non-ferrous metals and other materials by different chip sections.

- ✓ Für Querschnitte bis 600 mm
- ✓ Für Aluminium und andere Materialien, die zur Aufbauschneidenbildung neigen
- ✓ Für Werkstoffe bis zu einer Härte von 60 HRC

- ✓ For cross-sections up to 600 mm
- ✓ For cutting aluminium and other materials tending to form built-up edges.
- ✓ For materials up to a hardness of 60 HRC

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter price per meter				Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	0,85 / 1,15	1,4 / 2	2 / 3	3 / 4	
13 x 0,80	1/2 x 0,032				51,45	6,25
20 x 0,80	3/4 x 0,032				48,68	6,25
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035			40,94	50,89	6,25
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042		36,51	43,15	55,32	7,25
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050		40,98	48,20	58,68	8,25
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050		47,59	54,21		10,35
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	55,32	64,17	75,23		13,05
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063		82,98			25,75



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

TITANIA HMX



Hartmetallbestücktes Top-Sägeband, welches den höchsten Ansprüchen an Werkzeug, Bandsägemaschine und Werkstoff gerecht wird. Die optimale Aufteilung der unterschiedlich geschliffenen Zähne in mehrere Spansektionen bietet eine deutliche Leistungssteigerung gegenüber konventionell aufgebauten HM-bestückten Sägebändern. Ein Band mit Leistungsreserven, welches für den Einsatz im HSC-Bereich (High-Speed-Cutting) bestens geeignet ist.

Carbide tipped top band saw blade fulfilling the highest requirements of tool, band sawing machine and material. The optimal division of the differently ground teeth into several chip sections features a clear performance increase contrary to the conventional carbide tipped band saw blades. A blade with power reserves most suitable for high speed cutting.

- ✓ Zur Steigerung der Zerspanungsleistung
- ✓ Für Alu-Bronzen und Ampco
- ✓ Für gehärtete Stähle bis max. 62 HRC
- ✓ Für Titan-Legierungen

- ✓ For increasing the cutting rate
- ✓ For cutting alu bronze and Ampco
- ✓ For cutting hardened steels up to max. 62 HRC
- ✓ For cutting titanium alloys

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter					Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	Wechselzahn Variable tooth		Konstant Constant tooth pitch		3	
		0,85 / 1,15	1,0 / 1,4	1,4 / 2	2 / 3	3 / 4	
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035					60,85	6,25
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042				52,00	66,38	7,25
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050			53,11	58,64	74,13	8,25
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050			59,74	67,49	85,08	10,35
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	62,01	67,16	70,81	83,72		13,05
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	75,23	84,67	88,51	97,36		25,75
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063	98,47	103,10	106,21			41,05



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

TITANIA HM-WV



NEU: Unser neues Hartmetallsägeband mit optimierter Zahngeometrie zum Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen, sowie Nickel-Basislegierungen.

- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle
- ✓ Für Nickel-Basislegierungen
- ✓ Für Ampco und Duplex

NEW: Carbide tipped band saw blade with optimized tooth geometry for rustproof and acid-resistant steel, also for nickel-base alloys (VA).

- ✓ Rustproof and acid-resistant steel
- ✓ Nickel-base alloys
- ✓ Ampco and Duplex

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn Variable tooth					Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	0,85 / 1,15	1,0 / 1,4	1,4 / 2	2 / 3	3	
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042				52,00		7,25
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050			53,11	58,64	74,13	8,25
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050			59,74	67,49		10,35
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	62,01		70,81	83,72		13,05
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	75,23	84,67	88,51			25,75
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063	98,47					41,05



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

TITANIA HMZ



Hartmetallbestücktes Spezial-Sägeband zum Erzielen von besten Oberflächengüten!

- ✓ Für beste Oberflächengüten
- ✓ Für Gusseisen
- ✓ Für Aluminium
- ✓ Für Kohle

Carbide tipped special band saw blade to obtain best surfaces.

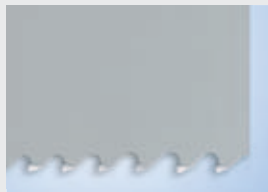
- ✓ For best surface finish
- ✓ For cast iron
- ✓ For aluminium
- ✓ For coal

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn Variable tooth					Konstant Constant tooth pitch		Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	0,85 / 1,15	1,0 / 1,4	1,4 / 2	2 / 3	3 / 4	2	3	
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035					61,75		55,26	6,25
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042			45,84	52,89	68,24	51,14		7,25
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050			54,08	60,03	76,68	58,81		8,25
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050		54,90	60,67	68,90				10,35
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	62,42	67,16	72,46	86,62				13,05
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	78,43	84,67	92,03					25,75
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063	102,85	103,21						41,05



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

TITANIA HMS



Mit einer speziellen Zahngeometrie zum wirtschaftlichen Trennen von randschichtgehärteten Werkstücken bis ca. 150 mm Ø. Um das volle Leistungspotential von TITANIA HMS zu erreichen, sind die genauen Zerspanungsparameter festzulegen. Hierfür stehen Ihnen unsere Anwendungsberater gern zur Verfügung.

With special tooth geometry for economic cutting surface layer hardened for work pieces up to 150 mm Ø. To get best cutting results it is necessary to specify the exact chipping parameters. Please ask our technical support.

- ✓ Für Werkstücke mit einer Oberflächenvergütung (Hartchromschicht)
- ✓ Für randschichtgehärtete Werkstücke bis 150 mm Ø
- ✓ Für Hartmangan-Stahl bis 300 mm Ø

- ✓ For hard-chrom plated work pieces
- ✓ For surface layer hardened work pieces up to 150 mm Ø
- ✓ For hard manganese steel

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth		Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	2 / 3	3 / 4	
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035		78,28	6,25
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	67,01	86,73	7,25
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	76,03	96,86	8,25
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	99,68		13,05



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

TITANIA HMBC



Das Spitzenprodukt der TITANIA-Linie. Erstmalig mit Beschichtung lieferbar, wodurch eine deutliche Leistungssteigerung beim Trennen erzielt wird. Eine Erhöhung der Standzeit sorgt für einen noch wirtschaftlicheren Zerspanungsprozess.

The top-quality product of TITANIA line with special coating.

Considerable increase of the cutting rate and tool life for more efficient cutting process.

- ✓ Für Einsatz- und Vergütungsstähle
- ✓ Für Baustähle
- ✓ Für Kalt-, Warm- und Schnellarbeitsstähle

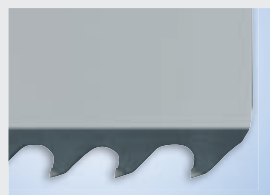
- ✓ For case-hardened and heat-treated steel
- ✓ For structural steel
- ✓ For cold and high-speed steel

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth					Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	0,85 / 1,15	1,0 / 1,4	1,4 / 2	2 / 3	3 / 4	
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042				79,60	98,00	7,25
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050			82,55	88,50	110,20	8,25
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		100,40	108,35	125,35		13,05
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	121,05	126,50	137,65	140,20	194,60	25,75
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063	151,40	158,90				41,05
100 x 1,10	4 x 0,042			261,90			83,45



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

TITANIA HMBC-WV



NEU: Hartmetallsägeband mit optimierter Zahngeometrie und Beschichtung zum Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen, sowie Nickel-Basislegierungen. Durch die Beschichtung wird eine deutliche Leistungssteigerung erzielt. Eine Erhöhung der Standzeit sorgt für einen noch wirtschaftlicheren Zerspanungsprozess.

NEW: Coated carbide tipped band saw blade with optimized tooth geometry for rustproof and acid-resistant steels, also for nickel-base alloys. Significant performance achieved by this coating. Higher life time provides more economical cutting process.

- ✓ *Höchste Zerspanungsleistung*
- ✓ *Rost- und Säurebeständige Stähle*
- ✓ *Nickel-Basislegierungen*
- ✓ *Titan- und Sonderlegierungen*

- ✓ *Maximum performance*
- ✓ *Rustproof and acid-resistant steel*
- ✓ *Nickel-base alloys*
- ✓ *Titanium and special alloys*

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn Variable tooth					Preis / price in EUR
mm	Zoll / Inch	0,85 / 1,15	1,0 / 1,4	1,4 / 2	2 / 3	3 / 4	pro Schweißstelle per weld
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050			82,55	88,50	110,20	8,25
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063			108,35	125,35		13,05
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063		126,50	137,65			25,75
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063	151,40					41,05



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

Hartmetallbestreut / Carbide coated



Ausführung: Kontinuierlich

Design: continuous carbide coating

- ✓ *Für Keramikplatten*
- ✓ *Für Autoreifen*
- ✓ *Für Kabel und Drähte*
- ✓ *Für Fiberglas*

- ✓ *For ceramic plates*
- ✓ *For car tyres*
- ✓ *For cable and wire*
- ✓ *For fibreglass*



Ausführung: Unterbrochen mit Spanräumen

Design: intermittent carbide coating

- ✓ *Für Fiberglas*
- ✓ *Für Autoreifen*
- ✓ *Für hohe Oberflächengüten bei großen Querschnitten*

- ✓ *For fibreglass*
- ✓ *For car tyres*
- ✓ *For high surface quality with large cross-sections*

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		Unterbrochen / intermittent				Kontinuierlich / continuous				Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	Zahnteilung Tooth pitch mm	Körnung / Grit sizes			Körnung / Grit sizes				pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
			301	356	525	181	301	356	525		
10 x 0,65	3/8 x 0,025	12	■			■	■			39,97	19,40
13 x 0,50	1/2 x 0,020	12	■				■			40,63	19,40
13 x 0,65	1/2 x 0,025	12	■	■		■	■			41,29	19,40
20 x 0,80	3/4 x 0,032	12	■	■	■		■		■	45,93	19,40
25 x 0,90	1 x 0,035	12		■	■	■		■	■	48,18	19,40
32 x 1,10	1 1/4 x 0,042	14		■	■				■	51,22	22,50
38 x 1,10	1 1/4 x 0,042	14			■					55,06	24,00



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 5 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 5 pieces

Kunststoff Späneräumbürsten / Plastic brushes for chip removal

NEU	NEW
Abmessungen Dimensions mm	Preis / price in EUR Stück / piece
80 x 15 x 6 mm, Bohrung 6 mm	auf Anfrage / on request
80 x 15 x 8 mm, Bohrung 8 mm	auf Anfrage / on request
100 x 13 x 10 mm, Bohrung 10 mm	auf Anfrage / on request
100 x 13 x 10 mm, Bohrung 10 mm	auf Anfrage / on request
100 x 13 x 12 mm, Bohrung 12 mm	auf Anfrage / on request
100 x 13 x 13 mm, Bohrung 13 mm	auf Anfrage / on request
100 x 13 x 30 mm, Bohrung 12 mm	auf Anfrage / on request
120 x 13 x 13 mm, Bohrung 13 mm	auf Anfrage / on request
 VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces	

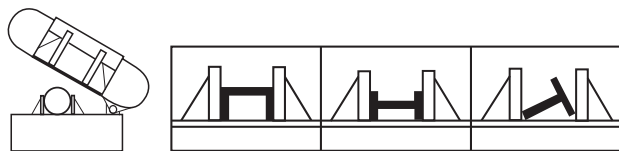
Einspannen der Werkstücke / Clamping a workpiece

Das optimale Einspannen der zu sägenden Materialquerschnitte bei Bandsägemaschinen kann zu erheblicher Steigerung der Schnittleistung und der Standzeit führen. Dabei muss zwischen Zwei-Säulen-geführten Maschinen und Schwenkrahmenmaschinen unterschieden werden.

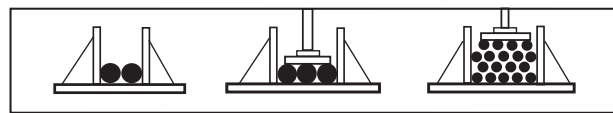
Zu beachten ist, dass das Material fest und möglichst schwingungsunempfindlich gespannt ist.

Optimal clamping of the material cross-sections to be cut with band sawing machines may lead to a considerable increase of the cutting rate and tool life. Here you have to differ between two-column machines and swing gate machines.

You have to observe that the material has to be clamped preferably vibration-proof.



Schwenkrahmen-Maschine mit Einspannbeispielen
Swing gate machine with Clamping examples



Einspannbeispiele für beide Maschinentypen
Clamping example for both machine types



Zwei-Säulen-Maschine mit Einspannbeispielen
Two-column machine with Clamping examples



Einspannbeispiele für beide Maschinentypen
Clamping example for both machine types

Einfahren eines Sägebandes / Breaking-in a band saw blade

Um das größte Leistungspotenzial eines ungebrauchten bzw. geschärften Sägebandes zu erreichen, sind folgende Punkte zu beachten:

- Schnittgeschwindigkeit möglichst 100% passend zum zu sägenden Werkstoff (bei starken Vibrationen ist eine Veränderung der Schnittgeschwindigkeit ratsam)
- Vorschubgeschwindigkeit um 50% reduzieren.
- Dieses Vorgabe sollte ca. 15 min oder eine Standfläche von ca. 300 cm² betragen.

Mit dieser Vorgehensweise verringern Sie die Spandicken und verhindern so vorzeitige Zahnabsplitterungen.

In order to achieve the largest possible cutting rate of an unused or re-sharpened band saw blade you have to observe the following points:

- The cutting speed should be most suitable with regard to the material to be cut (in case of strong vibrations the cutting speed has to be changed)
- Reducing the feed rate by 50%
- The target should be approx. 15 min or a tool life of approx. 300 cm².

By keeping this procedure you will achieve reduced chip thickness and avoid the risk of premature tooth splintering.

Zahnformen / Tooth shapes

Standardzahn, W

Spanwinkel 0°, zum Trennen von kurzspanigen Material, Stähle mit einem hohen Kohlenstoffgehalt, Werkzeugstahl und Gusseisen, kleinere Querschnitte, dünnwandige Profile

Klauenzahn, WP + WEP

Spanwinkel positiv, zum Trennen von langspanigen, zähem Material, NE-Metalle und Stähle mit < 0,8% Kohlenstoffgehalt, Vergütungs-, rost- u. säurebeständige Stähle, große Querschnitte

Lückenzahn

Spanwinkel 0°, zum Trennen von spröden Werkstoffen und größeren Querschnitten

Profil

Spanwinkel leicht positiv, zum Trennen von Hohlprofilen, Winkelprofilen und Trägern, Bündel- und Lagenschnitte, Schwingungsanfällige Sägearbeiten

Raker tooth, W

Rake angle 0°, for cutting short-chipping materials, steels with high carbon content, tool steel and cast iron, small cross-sections, thin-walled profiles.

Hook tooth, WP + WEP

Rake angle positive, for cutting long-chipping, tough materials, non-ferrous metals and steels with < 0,8% carbon content, heat-treated steels, rust- and acid-proof steels, large cross-sections.

Skip tooth

Rake angle 0°, for cutting brittle materials and larger cross-sections

Profile

Rake angle slightly positive, for cutting hollow profiles, angle profiles, beams, bundle and layer cuts, cutting tasks leading to vibrations.

Sägen von Vollmaterialien / Cutting of solid material

Standardverzahnung / Standard tooth		Wechselverzahnung / Vario tooth	
Materialquerschnitt Material cross-section	ZpZ / tpi	Materialquerschnitt Material cross-section	ZpZ / tpi
< 6 mm	24	< 30 mm	10/14
< 10 mm	18	20 - 50 mm	8/12
< 15 mm	14	25 - 60 mm	6/10
15 - 30 mm	10	35 - 80 mm	5/8
30 - 50 mm	8	50 - 100 mm	4/6
50 - 80 mm	6	70 - 120 mm	4/5
80 - 120 mm	4	80 - 150 mm	3/4
120 - 200 mm	3	120 - 350 mm	2/3
200 - 400 mm	2	250 - 600 mm	1,4/2
300 - 800 mm	1,25	400 - 1000 mm	1,0/1,4
		700 - 1400 mm	0,75/1,25
		900 - 3000 mm	0,7/1,0

Sägen von Rohren und Profilen / Cutting pipes and profiles

Sind 2 oder mehrere Rohre nebeneinander zu trennen, so benutzen Sie die Tabelle unter Berücksichtigung der doppelten Wandstärke.

If you have to cut two or more tubes lying side by side please use this table considering the double wall thickness.

Wandstärke Wall thickness mm	Zähne per Zoll / Teeth per inch Durchmesser / Diameter															
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
2	14	14	14	14	14	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8
3	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
4	14	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
5	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
6	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
8	14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3
10		8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
12		8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
15		8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
20			6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
30				4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
50						3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2
75								2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2
100									2/3	2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2
150										2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,0/1,4	1,0/1,4
200											1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,0/1,4	1,0/1,4	1,0/1,4
250												1,4/2	1,0/1,4	1,0/1,4	1,0/1,4	0,75/1,25
300													1,0/1,4	1,0/1,4	0,75/1,25	0,75/1,25
350														1,0/1,4	0,75/1,25	0,75/1,25
400															0,75/1,25	0,75/1,25

Maschinenhersteller / Machine manufacturers

FLAMME Sägebänder werden passend für folgende Bandsägemaschinen konfektioniert:

FLAMME produces band saw blades for the following band sawing machines

· Amada	· Delta	· Indore	· Mep	· Rüschi
· Bauer	· DoAll	· Jaespa	· Metalin	· Sabi
· Behringer	· Eisele- Everising	· JJ Machine tools	· Metora	· SPM
· Berg & Schmid	· Fmb	· Kaltenbach	· Missler	· Uzey Makina
· Bianco	· Forte	· Kasto	· Mössner	· Wagner
· Btm	· Friggi	· Klaeger	· Müller	· Way Train
· Cosen	· Hem	· Marvel	· Pedrazzoli	· Woo Sung
· Daito	· Heska	· Meba	· Pehaka	
· Danobat	· Hyd Mech	· Mega	· Res	

Schnittgeschwindigkeit und Kühlschmierstoffe Cutting speed and coolant

Werkstoffgruppe Material group	DIN	Werkstoff-Nr. Material No.	USA	JIS
Baustähle / Structural steels	St 37/42	1.0037/1.0042	A 570	STKM 12 A/SM 400 A
	St 52/60	1.0050/1.0060	A 572	SS 490/SM 570
Einsatzstähle / Case-hardening steels	C10/C15	1.0301/1.0401	1010/1016	S 10 C/S 15 C
	16 MnCr 5	17.131	5115	-
	20 CrMo 5	17.264	-	SCM 420 H
	21 NiCrMo 2	16.523	8620	SNCM 22
Nitrierstahl / Nitriding steels	34 CrAlNi 7	18.550	-	-
	34 CrAlMo 5	18.507	A 355 Cl.D	-
Automatenstähle / Free machining steels	9 S 20	10.711	1212	SUM 21
Vergütungsstähle / Heat treatable steels	C 35/45	1.0501/1.0503	1035/1045	S35C/S45 C
	42 CrMo 4	17.225	4140	SCM 440
	34 CrNiMo 6	16.582	4340	SNCM 447
Wälzlagerstähle / Bearing steels	100 Cr 6	13.505	52100	SUJ 2
Federstähle / Spring steels	65 Si 7	15.028	9260 H	SUP 6
	50 CrV 4	18.159	6150	SUP 10
Werkzeugstähle / Carbon steels				
- unlegiert / unalloyed	C 125 W	11.663	W 112	SK 2
	C 80 W 1	11.525	W 108	-
- für Kaltarbeit / Cold work tool steels	125 Cr 1	12.002	-	-
	X 210 Cr 12	12.080	D 3	SKD 1
	X 155 CrVMo 12 1	12.379	D 2	SKD 11
	100 MnCrW 4	12.510	1	-
	90 MnCrV 8	12.842	O 2	-
- für Warmarbeit / Hot work tool steels	40 CrMnMo 7	12.311	-	-
	x 40 CrMoV 5 1	12.344	H 13	SKD 61
	56 NiCrMoV 7	12.714	L 6	SKT 4
	40 CrMnNiMo 8 6 4	12.738	-	-
Schnellarbeitsstähle / High-speed steels	S 6-5-2	13.343	M 2	SKH 51
	S 3-3-2	13.333	-	-
	S 2-10-1-8	13.247	M 42	SKH 59
	S 10-4-3-10	13.207	-	SKH 57
	S 18-0-1	13.355	T 1	SKH 2
Rost- und säure-beständige Stähle	X 5 CrNi 18 10	14.301	304	SUS 304
Stainless steels	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	14.571	316 Ti	SUS 316
	X 20 Cr 13	14.021	420	SUS 420 J1
Ventilstähle / Valve steels	X 45 CrSi 9 3	14.718	HNv 3	SUH 1
	X 45 CrNiW 18 9	14.873	-	SUH 31
Hochwarmfeste Stähle	X 12 CrCoNi 21 20	14.971	HEV 1	SUH 661
High-temperatur steels	X 20 CrMoWV 12 1	14.935	HNv 8	SUH 616
Hitzebeständige Stähle	X 15 CrNiSi 25 20	14.841	314	SUH 310
Heat-resistant steels	X 12 NiCrSi 36 16	14.864	330	SUH 330
Sonderlegierungen / Special alloys	NiCr 19 NbMo	24.668	Inconel 718	-
	NiMo 30	24.810	Hastelloy B	-
	NiCr 13 Mo 6 Ti 3	24.662	Nimonic 901	-
	NiCo 20 Cr 20 MoTi	24.650	Nimonic 263	-
	X 8 CrNiAlTi 20 20	14.847	Incoloy 840	-
Vergütete Stähle / Tempered steels				
1000-1200 N/mm²	-	-	-	-
1200-1400 N/mm²	-	-	-	-
1400-1600 N/mm²	-	-	-	-
Gehärtete Stähle / Hardened steels				
50 HRC	-	-	-	-
55 HRC	-	-	-	-
60 HRC	-	-	-	-
Stahlguss / Cast steels	GS-38	10.420	-	-
	GS-60	10.558	-	-
Gusseisen / Cast iron	GG-30	0.6030	A48-45B	-
	GGG-50	0.7050	65-45-12	-
- legiert / alloy	(NiCrMo)	-	-	-
Titanium	Ti 1	37.025	CP Titanium	-
- legiert / alloy	G-TiAl 6 V 4	37.164	Ti-6Al-4V	-
Zirkonium / Zirconium	-	-	-	-

RAPID® / RASANT®	Schnittgeschwindigkeit / Cutting speed m/min				Kühlschmierstoff Cutting fluid Ölanteil oil content
	Bimetal / Bimetal	Bimetal / Bimetal Ø < 100 mm	Bimetal / Bimetal Ø 100 - 500 mm	Hartmetall / Carbide Ø > 500 mm	
40 - 60	90 - 100	70 - 90	50 - 70	100 - 130	10 %
35 - 50	70 - 90	50 - 70	40 - 50	90 - 120	10 %
50 - 70	95 - 110	80 - 95	60 - 80	110 - 140	15 %
35 - 45	65 - 75	55 - 65	40 - 55	80 - 100	10 %
35 - 45	65 - 75	55 - 65	40 - 55	80 - 100	10 %
35 - 45	55 - 65	45 - 55	35 - 45	70 - 90	10 %
-	40 - 45	30 - 40	20 - 30	45 - 60	5 %
-	40 - 45	30 - 40	20 - 30	45 - 60	5 %
50 - 70	100 - 130	80 - 120	60 - 80	100 - 160	15 %
40 - 60	75 - 90	60 - 75	40 - 60	90 - 120	5 %
35 - 45	60 - 70	50 - 60	40 - 50	70 - 90	5 %
35 - 45	60 - 70	50 - 60	40 - 50	70 - 90	5 %
25 - 35	65 - 75	55 - 65	30 - 50	70 - 90	3 %
30 - 40	60 - 70	40 - 60	30 - 40	65 - 85	3 %
30 - 40	60 - 70	40 - 60	30 - 40	65 - 85	3 %
30 - 40	50 - 65	40 - 50	30 - 40	65 - 80	3 %
30 - 40	55 - 70	45 - 55	35 - 45	70 - 85	3 %
30 - 40	50 - 65	40 - 50	30 - 40	65 - 80	3 %
20 - 30	30 - 40	20 - 30	15 - 20	40 - 50	trocken / dry / 2 %
20 - 30	30 - 40	20 - 30	15 - 20	40 - 50	trocken / dry / 2 %
20 - 30	50 - 60	40 - 50	30 - 40	60 - 80	3 %
20 - 30	35 - 45	30 - 35	20 - 30	45 - 55	3 %
-	25 - 35	20 - 25	15 - 20	70 - 90	5 %
-	22 - 30	18 - 22	12 - 18	60 - 80	5 %
-	30 - 40	25 - 30	20 - 25	50 - 70	5 %
-	25 - 35	20 - 25	15 - 20	35 - 50	5 %
20 - 30	45 - 50	35 - 45	25 - 35	50 - 60	3 %
20 - 30	50 - 55	40 - 50	30 - 40	55 - 65	3 %
20 - 30	40 - 45	30 - 40	20 - 30	45 - 60	3 %
20 - 30	40 - 45	30 - 40	20 - 30	45 - 60	3 %
20 - 30	40 - 45	30 - 40	20 - 30	45 - 60	3 %
-	40 - 50	30 - 40	20 - 30	70 - 80	10 %
-	40 - 50	30 - 40	20 - 30	65 - 75	10 %
-	40 - 50	30 - 40	25 - 35	80 - 100	10 %
-	45 - 55	35 - 45	25 - 35	50 - 60	5 %
-	40 - 50	30 - 40	20 - 30	40 - 50	5 %
-	25 - 30	20 - 25	15 - 20	30 - 40	10 %
-	35 - 40	30 - 35	25 - 30	80 - 100	10 %
-	20 - 25	15 - 20	10 - 15	30 - 40	15 %
-	20 - 25	15 - 20	10 - 15	30 - 40	15 %
-	15 - 20	10 - 15	8 - 12	20 - 30	20 %
-	20 - 25	15 - 20	10 - 15	22 - 35	12 %
-	15 - 20	10 - 15	8 - 12	20 - 30	20 %
-	17 - 22	12 - 17	10 - 14	22 - 35	15 %
-	18 - 23	13 - 18	11 - 15	22 - 35	15 %
-	30 - 35	25 - 30	20 - 25	35 - 50	~ 5 %
-	25 - 30	20 - 25	15 - 20	30 - 45	~ 5 %
-	20 - 25	15 - 20	10 - 15	25 - 35	~ 5 %
-	-	-	-	15 - 20	~ 5 %
-	-	-	-	10 - 15	~ 5 %
-	-	-	-	8 - 12	~ 5 %
30 - 40	60 - 70	50 - 60	40 - 50	70 - 100	~ 3 %
25 - 35	50 - 60	40 - 50	35 - 40	60 - 85	~ 3 %
30 - 40	50 - 60	40 - 50	30 - 40	60 - 80	trocken / dry / 2 %
25 - 35	45 - 55	35 - 45	25 - 35	55 - 75	trocken / dry / 2 %
-	30 - 40	20 - 30	15 - 25	40 - 50	trocken / dry / 2 %
-	35 - 45	20 - 35	15 - 20	80 - 100	10 %
-	-	-	-	65 - 90	10 %
-	-	-	-	50 - 70	12 %

Schnittgeschwindigkeit und Kühlschmierstoffe Cutting speed and coolant

Werkstoffgruppe Material group	DIN	Werkstoff-Nr. Material No.	Schnittgeschwindigkeit Bimetall (m/min) Cutting speed for bimetal (m/min)		Kühlschmierstoff Cutting fluid
			Maschinentyp / Type of Machine		Ölanteil / oil content
			Horizontal	Vertikal / Vertical	
Kupfer / Copper	Cu 99.0	2.0050	60 - 100	100 - 200	10 %
	Cu Be 2	2.1247	60 - 80	60 - 80	10 %
Messing / Brass	CuZn 40	2.0360	80 - 120	200 - 300	3 %
	CuZn 40 Pb 2	2.0402	80 - 120	200 - 300	3 %
	CuZn 15 Si 4	2.0492	80 - 120	200 - 300	3 %
Bronzen / Bronzes					
Zinnbronze / Tin bronze	CuSn 6	2.1020	80 - 120	100 - 160	3 %
	CuSn 8	2.1030	80 - 120	100 - 160	3 %
Rotguss / Red cast	CuSn 5 ZnPb	2.1096	60 - 100	80 - 150	3 %
	CuSn 10 Zn	2.1086	60 - 100	80 - 150	3 %
Aluminium-Bronze*	CuAl 8	2.0920	40 - 60	40 - 60	15 %
Aluminium bronze*	CuAl 10 Fe	2.0940	30 - 40	30 - 40	15 %
	Ampco 18		40 - 65	40 - 60	15 %
	Ampco 25		30 - 50	30 - 40	15 %
Zinn-Bleibronze	CuPb 20 Sn 5	2.1818	80 - 120	100 - 160	3 %
High leaded tin bronze					
Aluminium	Al 99,8	3.0285	80 - 120	1000 - 2500	25 %
Knetlegierung	AlMg 3	3.3535	80 - 120	1000 - 2500	25 %
Aluminium Wrought alloy	AlMg 4,5 Mn	3.3547	80 - 120	1000 - 2500	25 %
Gusslegierung	G-AlSi 5 Mg	3.2341	80 - 120	1000 - 2000	25 %
Cast alloy	G-AlSi 9 Cu 3	3.2163	80 - 120	800 - 1500	25 %
	G-AlSi 12	3.2581	80 - 120	800 - 1500	25 %
Kolbenlegierung*	AlSi 21 CuNiMg		80 - 120	400 - 800	25 %
Piston alloy*					
Kunststoffe / Plastics					
thermoplastisch	PVC		80 - 120	200 - 400	trocken / dry
Thermoplastics	Polystyrol (PS)		80 - 120	200 - 400	trocken / dry
	Polyäthylen (PE)		80 - 120	200 - 400	trocken / dry
	Polyamid (PA)		80 - 120	200 - 400	trocken / dry
duroplastisch	Polyurethan (PUR)		80 - 120	800 - 1200	trocken / dry
Duroplastics	Epoxid (EP)		80 - 120	800 - 1200	trocken / dry
	Polyesterharze (UP) / Polyester		80 - 120	600 - 1000	trocken / dry
	gewebeverstärkt / fabric-reinforced */**		80 - 120	200 - 300	trocken / dry
	GFK / fibre-glass reinforced */**		50 - 80	50 - 80	trocken / dry
Porenbeton*				300 - 500	trocken / dry
Areated concrete					
Graphitkohle*			80 - 120*	400 - 600	trocken / dry
Graphitic carbon*					
Hartbrantkohle**			-	300 - 500	trocken / dry
Graphitic carbon**					
Faserzement*/**			-	-	trocken / dry
Fibre concrete*/**					

*Hier sind vorzugsweise hartmetallbestückte Sägebänder zu verwenden / Carbide-tipped band saw blades are to be preferably used for these.

** Hier empfehlen wir diamantbestreute Sägebänder / Diamond coated band saw blades recommended

Holzsägebänder für Tischbandsägen Wood cutting blades for table band sawing machines

SCN / DCN

Aus Original Schwedenstahl oder Deutschem CN-Stahl, geschränkt und geschärft zum Schneiden von Holz und Laubsägearbeiten.

Made of original Swedish steel or German CN steel, set and sharpened for cutting wood and fretwork.

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		Zahnteilung / Tooth pitch mm					Preis / price in EUR				
							Rolle / coil		Band / band		pro / per Schweißstelle weld
							SCN pro Meter per meter	DCN pro Meter per meter	SCN pro Meter per meter	DCN pro Meter per meter	
mm	Zoll / Inch	3	4	5	6	8					
6 x 0,40	1/4 x 0,016	○	■	○			4,74	4,26	9,16	9,12	8,37
6 x 0,50	1/4 x 0,020	○	■	○			4,74	4,26	9,16	9,12	8,37
8 x 0,40	5/16 x 0,016		■	○			4,74	4,26	9,60	9,34	8,37
8 x 0,50	5/16 x 0,020		■	○			4,74	4,26	9,60	9,34	8,37
10 x 0,40	3/8 x 0,016		■	○			5,23	4,40	10,08	9,56	8,37
10 x 0,50	3/8 x 0,020		■	○			5,23	4,40	10,08	9,56	8,37
12 x 0,40	1/2 x 0,016		■	○			5,23	4,40	10,65	9,82	8,37
12 x 0,50	1/2 x 0,020		■	○			5,23	4,40	10,65	9,82	8,37
15 x 0,40	5/8 x 0,016			■	○		5,23	4,61	10,87	9,82	8,37
15 x 0,50	5/8 x 0,020			■	○		5,23	4,61	10,87	9,82	8,37
20 x 0,40	3/4 x 0,016				■	○	6,36	4,96	12,48	7,67	8,37
20 x 0,50	3/4 x 0,020				■	○	6,36	4,96	12,48	7,67	8,37
25 x 0,40	1 x 0,016				■		6,93	5,23	13,71	8,59	8,37
25 x 0,50	1 x 0,020				■		6,93	5,23	13,71	8,59	8,37

■ = Standard / standard. ○ = Alternativ + 10% Mehrpreis / alternative + 10% surcharge

Mindestpreis/Stück (brutto): **25,- €**
Minimum price/piece (gross):



VPE Bänder: 3 Stück (kleinste VPE) / packing unit for welded blades 3 pieces (smallest packing unit)
VPE Rollenware: 50 m, 25 m + 10% Mehrpreis / packing unit for coils: 50 m, 25 m + 10% surcharge

Holzsägebänder Wood cutting blades

SCN / DCN

Bandlänge / length bis / up to mm	Bandstärke / thickness mm
2600	0,40
3500	0,50
4600	0,60

Aus Original Schwedenstahl oder Deutschem CN-Stahl, geschränkt und geschärft zum Schneiden von Holz und Brennholz.

Made of original Swedish steel or German CN steel, set and sharpened for cutting wood and firewood.

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		Zahnteilung / Tooth pitch mm											Preis / price in EUR				
													Rolle / coil		Band / band		pro / per Schweißstelle weld
													SCN pro Meter per meter	DCN pro Meter per meter	SCN pro Meter per meter	DCN pro Meter per meter	
mm	Zoll / Inch	5	6	7	8	9	10	11	12	15	16						
6 x 0,60	1/4 x 0,024	■										4,74	3,39	5,09	5,05	8,02	
8 x 0,60	5/16 x 0,024	■	○									4,74	3,39	5,44	5,23	8,02	
10 x 0,60	3/8 x 0,024		■	○								5,23	3,52	5,97	5,40	8,02	
12 x 0,60	1/2 x 0,024		■	○								5,23	3,52	6,23	5,58	8,02	
15 x 0,60	5/8 x 0,024		■	○	○							5,23	3,74	6,76	5,93	8,02	
20 x 0,60	3/4 x 0,024			○	■							6,36	4,05	8,33	6,49	8,02	
20 x 0,70	3/4 x 0,025			○	■							6,36	4,05	8,33	6,49	8,02	
25 x 0,60	1 x 0,024			○	■	○	○					6,93	4,31	9,42	7,41	8,02	
25 x 0,70	1 x 0,025			○	■	○	○					6,93	4,31	9,42	7,41	8,02	
30 x 0,60	1 3/16 x 0,024					■	○					7,76	4,57	11,52	9,21	10,39	
30 x 0,75	1 3/16 x 0,030					■	○					7,76	4,57	11,52	9,21	10,39	
35 x 0,80	1 3/8 x 0,032						■					9,16	5,01	13,05	10,39	10,39	
40 x 0,80	1 5/8 x 0,032						■	○	○			9,82	5,14	14,50	11,35	10,39	
50 x 0,90	2 x 0,035								■			12,83	6,28	19,22	16,68	12,66	
60 x 1,00	2 3/8 x 0,040									■	○	25,95	16,86	27,18	19,00	16,11	

■ = Standard / standard. ○ = Alternativ + 10% Mehrpreis / alternative + 10% surcharge

Mindestpreis/Stück (brutto): **25,- €**
Minimum price/piece (gross):



VPE Bänder: 3 Stück (kleinste VPE) / packing unit for welded blades 3 pieces (smallest packing unit)
VPE Rollenware: 50 m, 25 m + 10% Mehrpreis / packing unit for coils: 50 m, 25 m + 10% surcharge

FLAWO HSS®

mit 0° Spanwinkel / with 0° rake angle

FLAWO HSS®

(DIN 6495) Universal-Maschinensägeblatt, gefertigt aus der bewährten verschleißfesten HSS-Stahlqualität 6-5-2 (W.-Nr. 1.3343) zum Sägen aller metallischen Werkstoffe, die mit HSS-Werkzeugen spanend bearbeitet werden können. Das Blatt ist über die ganze Blattbreite gehärtet (all-hart) und zeichnet sich durch eine gute Schnitthaltigkeit aus.

FLAWO HSS®

(DIN 6495) All-purpose hack saw blade, made of the established wear-resistant HSS steel quality 6-5-2 (material No. 1.3343) for cutting all metals that can be cut with HSS tools. The blade is hardened along the whole blade width and is characterized by perfect cutting performance.

Abmessungen / Dimensions					ZpZ / tpi										Preis / price in EUR
Länge Length	Breite Width	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter	Gewicht Weight	2	3	4	6	8	10	14	18	24	Stück / piece	
mm	mm	mm	mm	g											
200	20	1,25	6,1=KA	44	12 ZpZ, 16 ZpZ										8,16
300	20	1,25	6,1*	65							■	■	■		8,16
300	25	1,25	8,5*	81						■	■	■	■		8,16
300	25	1,5	8,5*	97					■	■	■	■	■		9,59
300	30	1,5	8,5*	117				■	■	■	■	■			11,93
300	30	2	8,5*	156			■	■	■	■	■				14,21
325	30	1,5	8,5*	126			■	■	■	■	■				12,21
350	25	1,25	8,5*	94				■	■	■	■				10,02
350	25	1,5	8,5*	107				■	■	■	■	■			12,02
350	30	1,5	8,5*	137			■	■	■	■	■	■			13,36
350	30	2	8,5*	180			■	■	■	■	■				16,27
350	35	2	8,5*	211			■	■	■	■	■				17,98
400	25	1,25	8,5*	107				■	■	■	■	■	■		10,68
400	25	1,5	8,5*	120				■	■	■	■	■			12,21
400	30	1,5	8,5*	153			■	■	■	■	■	■	■		14,79
400	30	2	8,5*	205			■	■	■	■	■	■			17,79
400	35	2	8,5=KA	211			■	■	■	■	■				19,60
400	35	2	10,5	211			■	■	■	■	■				19,60
400	40	2	8,5=KA	274			■	■	■	■	■				22,37
400	40	2	10,5	274			■	■	■	■	■				22,37
425	30	2	8,5	218			■	■	■	■	■				19,08
425	35	2	10,5	254			■	■	■	■	■				21,27
450	30	2	10,5	231			■	■	■	■	■				20,65
450	35	2	8,5=KA	270			■	■	■	■	■				23,37
450	35	2	10,5	270			■	■	■	■	■				23,37
450	40	2	8,5=KA	308	■	■	■	■	■	■	■				26,57
450	40	2	10,5	308		■	■	■	■	■	■				26,57
450	45	2	10,5	347			■	■	■	■	■				28,48
475	35	2	10,5	286			■	■	■	■	■				24,76
500	40	2	8,5=KA	342			■	■	■	■	■				29,38
500	40	2	10,5	342			■	■	■	■	■				29,38
500	40	2,5	10,5	428			■	■	■	■					33,63
500	48	2,5	10,5=KA	523		■	■	■	■	■					41,07
500	50	2,5	13	542			■	■	■	■					42,79
525	40	2	10,5	359			■	■	■	■					31,01
525	50	2,5	13	567		■	■	■	■						45,22
550	40	2	10,5	375			■	■	■	■					31,72
550	45	2	10,5*	421		■	■	■	■	■					35,25
550	45	2,5	10,5*	526			■	■	■	■					45,36
550	50	2,5	13	592		■	■	■	■		■				46,46
575	45	2,5	13	555		■	■	■	■	■					46,70
575	50	2,5	10,5=KA	617		■	■	■	■	■					46,94
600	50	2,5	10,5=KA	636		■	■	■	■	■					53,52
600	50	2,5	13	636		■	■	■	■						53,52
625	60	2,5	13	800		■	■	■	■						56,72
650	50	2,5	10,5=KA	692		■	■	■	■						53,76
650	50	2,5	13	692		■	■	■	■						53,76
650	55	2,5	10,5=KA	763		■	■	■	■						57,19
650	60	3	13	996	■	■	■	■							79,61

Abmessungen / Dimensions					ZpZ / tpi									Preis / price in EUR
Länge Length	Breite Width	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter	Gewicht Weight										
mm	mm	mm	mm	g	2	3	4	6	8	10	14	18	24	Stück / piece
675	55	2,5	10,5=KA	789		■	■	■						61,06
700	50	2,5	10,5=KA	742	■	■	■	■						59,58
700	50	2,5	13	742		■	■	■						59,58
700	55	2,5	10,5=KA	816	■	■	■	■	■					65,02
700	55	2,5	13	816	■	■	■	■	■					65,02
700	60	3	13	1068	■	■	■	■						83,00
750	60	3	13	1152	■	■	■	■						90,01
800	70	3	16,5	1428	■	■	■	■						111,62
850	63	3,5	13=KA	1577	■	■	■	■						124,83
900	70	3	16,5	1596	■	■	■							123,83
950	70	3	16,5	1696	■	■	■							130,70
950	110	3	18,5	2666	■	■	■							230,10
1.000	110	3	2x13=KA	2740	■	■								248,56
1.000	126	3,5	2x13=KA	3662	■	■	■							299,56
1.150	110	3	2x13=KA	3142		■								294,36
1.160	144	3,5	2x13=KA	4838	■	■	■							419,62

* Passend auch für KASTO / Also suitable for KASTO



VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces

KASTO-Maschinen / KASTO machines

Sägeblätter für Kasto-Maschinen haben ab 40 mm Breite versetzte Spannbohrungslöcher. Bei Bestellung bitte unbedingt „KA“ angeben. Längenangaben jeweils von Lochmitte zu Lochmitte. Weitere Abmessungen und Zahnteilungen auf Anfrage. Das Ansägen der ersten Materialabschnitte sollte mit verringertem Schnittdruck erfolgen.

Saw blades for KASTO machines have displaced pin holes from 40 mm width. Please indicate „KA“ when ordering. Dimensions are always measured between the centres of the pinholes. Further dimensions and tooth pitches on request. When start cutting please reduce the cutting pressure.

FLAMME FLAWO-HSS
HIGH SPEED STEEL
500 x 48 x 2,5

FLAWO HSS-CO®

mit 0° Spanwinkel / with 0° rake angle

FLAWO HSS-CO®

(DIN 6495) Hochleistungs-Maschinensägeblatt, das Härte von ca. 66-67 HRC (Härte nach Rockwell) erreicht, zusätzlich kobaltlegiert zur Verbesserung der Warmfestigkeit und dadurch mit erhöhter Schnittleistung einsetzbar. Der 8%ige Kobaltanteil erlaubt die Zerspaltung von schwierigen Legierungen über 120 kp/mm² Festigkeit. Das Sägeblatt mit Leistungsreserven für allerhöchste Ansprüche.

FLAWO HSS-CO®

(DIN 6495) high-performance power hacksaw blade, hardness of approx. 66-67 HRC (Rockwell hardness). The additional cobalt alloy improves the heat resistance and therefore increases the cutting rate. The 8% cobalt alloy permits cutting of alloys more than 120 kp/mm² strength. The hacksaw blade with power reserve for ultimate perfection.

Abmessungen / Dimensions					ZpZ / tpi							Preis / price in EUR
Länge Length	Breite Width	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter	Gewicht Weight	3	4	6	8	10	14	18	Stück / piece
mm	mm	mm	mm	g								
300	30	1,5	8,5	118					■			14,17
300	30	2	8,5	156			■					18,89
350	30	1,5	8,5	140					■			16,84
350	30	2	8,5	180		■	■		■	■		22,47
350	36	2	8,5	211		■	■			■		23,56
400	30	1,5	8,5	158			■					17,70
400	30	2	8,5	205			■			■	■	23,56
400	32	2	8,5	208		■	■	■	■	■		24,33
400	35	2	10,5	211		■	■		■			26,04
400	36	2	8,5=KA	211		■						26,04
400	40	2	10,5	274		■	■	■	■	■		29,67
425	32	2	8,5	218		■						26,90
450	30	2	8,5	231			■		■			27,38
450	32	2	8,5	247			■		■			28,62
450	35	2	10,5	270		■	■	■		■		31,01
450	40	2	8,5=KA	308		■	■	■	■	■		35,15
450	40	2	10,5	308	■	■	■	■	■	■		35,15
450	45	2	10,5	347		■						37,68
475	35	2	10,5	286						■		32,87
500	40	2	10,5	342		■	■	■	■	■		39,02
500	48	2,5	10,5=KA	523		■						54,57
500	50	2,5	10,5	542		■		■				56,81
525	40	2	10,5	359		■	■		■			41,07
550	40	2	10,5	375					■	■		42,21
550	45	2	10,5 *	421	■	■	■	■	■	■		46,70
550	45	2,5	10,5	526		■	■					60,15
550	50	2,5	10,5=KA	592	■	■	■	■				61,58
550	50	2,5	13	592		■		■				61,58
575	45	2,5	10,5	555		■						61,91
575	50	2,5	10,5=KA	617	■	■	■	■				62,25
600	50	2,5	10,5=KA	636	■	■	■					70,93
600	50	2,5	13	636		■	■					70,93
625	60	2,5	13	800	■	■						75,27
650	50	2,5	10,5=KA	692		■						71,36
650	50	2,5	13	692	■	■		■				71,36
650	55	2,5	10,5=KA	763		■	■					75,89
650	60	2,5	13	996		■						84,33
700	50	2,5	13	742	■	■	■					78,94
700	55	2,5	10,5=KA	816	■	■	■	■				86,19
700	55	2,5	13	816	■	■	■	■				86,19
700	60	3	13	1068			■					110,14
750	50	2,5	13	796		■						90,63
800	70	3	16,5	1428	■							148,06
950	70	3	16,5	1696		■						216,94

* Passend auch für KASTO / Also suitable for KASTO



VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces

KASTO-Maschinen / KASTO machines

Sägeblätter für Kasto-Maschinen haben ab 40 mm Breite versetzte Spannbohrungslöcher. Bei Bestellung bitte unbedingt „KA“ angeben. Längenangaben jeweils von Lochmitte zu Lochmitte. Weitere Abmessungen und Zahnteilungen auf Anfrage. Das Ansägen der ersten Materialabschnitte sollte mit verringertem Schnittdruck erfolgen.

Saw blades for KASTO machines have displaced pin holes from 40 mm width. Please indicate „KA“ when ordering. Dimensions are always measured between the centres of the pinholes. Further dimensions and tooth pitches on request. When start cutting please reduce the cutting pressure.

RASANT HSS® 7°, RASANT HSS® 7° WZ, RASANT SUPER HSS® 13° mit positiven Spanwinkel / with positive rake angle

RASANT HSS® 7°

(DIN 6495) Das Hochleistungs-Sägeblatt für alle Trennprobleme (Stahl CK 45 - Baustähle bis 800 N/mm² Festigkeit, rost- und säurebeständige Stähle) mit hoher Schnittleistung. Die ergänzende Alternative unserer bewährten Maschinensägeblätter FLAWO HSS.

RASANT HSS® 7° WZ

(DIN 6495) Wie oben beschrieben, jedoch in Wechselverzahnung für vibrationsarme Schnitte.

RASANT SUPER HSS® 13°

(DIN 6495) Zum Schneiden von austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen über 800 N/mm² Festigkeit. Spitzenqualität mit hoher Schnittleistung. Wegen der groben Zahnung nur für große Querschnitte geeignet.

RASANT HSS® 7°

(DIN 6495) A high-performance saw blade for all applications (steel CK 45 - construction steel up to 800 N/mm² tensile strength, rust and acid proof steels) with high cutting rate. An additional alternative to our established power hack saw blades FLAWO HSS.

RASANT HSS® 7° WZ

(DIN 6495) As described above, but with variable tooth pitch. Low vibrations.

RASANT SUPER HSS® 13°

(DIN 6495) For cutting austenitic, rust and acid proof steels from 800 N/mm² tensile strength. Perfect quality with high cutting rate. Only suitable for large cross-sections due to the coarse tooth pitch.

Abmessungen / Dimensions					RASANT HSS 7°				RASANT HSS 7° WZ					RASANT SUPER HSS 13°		
Länge Length	Breite Width	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter	Gewicht Weight	ZpZ / tpi				ZpZ / tpi				Preis / price in EUR	ZpZ / tpi		Preis / price in EUR
mm	mm	mm	mm	g	2	3	4	6	2/3	3/4	4/7	6/10	Stück / piece	2	3	Stück / piece
300	30	2	8,5	156						■	■	■	15,98			
350	30	2	8,5	180			■	■		■	■	■	18,65			
350	35	2	8,5	211		■	■	■		■	■	■	19,75		■	21,75
400	30	1,5	8,5	153			■	■		■	■	■	19,03			
400	30	2	8,5	205			■	■		■	■	■	20,13			
400	35	2	8,5=KA	211		■	■	■		■	■	■	21,89		■	24,09
400	35	2	10,5	211		■	■	■		■	■	■	21,89		■	24,09
400	40	2	10,5	274			■	■		■	■		24,57			
425	35	2	10,5	254		■	■	■					24,18		■	26,66
450	35	2	8,5=KA	270		■	■	■		■	■	■	26,43			
450	35	2	10,5	270		■	■	■		■	■	■	26,43		■	29,05
450	40	2	8,5=KA	308		■	■	■	■	■	■	■	29,76	■	■	32,77
450	40	2	10,5	308		■	■	■	■	■	■	■	29,76	■	■	32,77
450	45	2	10,5	347	■	■	■	■					31,77	■	■	35,15
500	40	2	8,5=KA	342		■	■	■	■	■	■		33,87	■	■	37,25
500	40	2	10,5	342		■	■	■	■	■	■		33,87	■	■	37,25
500	40	2,5	10,5	428		■	■	■					33,87	■	■	37,25
500	48	2,5	10,5=KA	523	■	■	■	■	■	■	■		45,55	■	■	50,13
500	50	2,5	13	542	■	■	■					■	48,56		■	53,42
525	40	2	10,5	359	■	■	■	■					35,39	■	■	38,92
525	45	2,5	10,5	505		■	■	■					48,37	■	■	53,23
550	45	2	10,5	421			■	■	■	■	■		40,64			
550	50	2,5	13	592	■	■	■	■	■	■	■		52,85	■	■	58,19
575	45	2,5	13	555	■	■	■	■					52,04	■		57,34
575	50	2,5	10,5=KA	617	■	■	■	■	■	■	■		55,43	■	■	61,01
600	50	2,5	10,5=KA	636	■	■	■	■	■	■	■		59,15	■	■	65,16
600	50	2,5	13	636	■	■	■	■	■	■	■		59,15	■	■	65,16
625	60	2,5	13	800	■	■	■		■	■			62,44	■	■	68,69

Abmessungen / Dimensions					RASANT HSS 7°				RASANT HSS 7° WZ				Preis / price in EUR		RASANT SUPER HSS 13°		Preis / price in EUR	
Länge Length	Breite Width	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter	Gewicht Weight	ZpZ / tpi				ZpZ / tpi				Stück / piece		ZpZ / tpi		Stück / piece	
mm	mm	mm	mm	g	2	3	4	6	2 3	3 4	4 7	6 10			2	3		
650	50	2,5	13	692	■	■	■	■	■	■	■		63,35		■	■	69,59	
650	55	2,5	10,5=KA	761	■	■	■	■	■	■	■		64,68		■	■	71,17	
650	60	3	10,5=KA	996	■	■	■			■			87,53		■	■	96,35	
650	60	3	13	996											■	■	96,35	
700	50	2,5	10,5=KA	742	■	■	■	■	■	■			68,93		■	■	75,80	
700	50	2,5	13	742		■	■	■	■	■	■		68,93		■	■	75,80	
700	55	2,5	10,5=KA	816	■	■	■	■	■	■	■		72,50		■	■	79,75	
700	55	2,5	13	816	■	■	■	■	■	■	■		72,50		■	■	79,75	
700	60	3	13	1068	■	■	■		■				91,30		■	■	100,46	
800	70	3	16,5	1428	■	■			■	■	■		122,83		■	■	135,04	
850	63	3,5	13=KA	1577	■	■	■		■	■			137,33		■	■	151,97	
850	70	3	16,5	1512												■	137,66	
850	75	3	16,5	1620											■	■	148,11	
900	70	3	16,5	1596					■				136,23			■	149,83	
950	70	3	16,5	1696												■	158,13	
950	110	3	18,5	2666	■	■							253,05		■	■	278,42	
1000	126	3,5	2x13=KA	3662	■	■							329,42					
1160	144	3,5	2x13=KA	4838	■	■	■						461,55					



VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces

KASTO-Maschinen / KASTO machines

Sägeblätter für Kasto-Maschinen haben ab 40 mm Breite versetzte Spannbohrungslöcher. Bei Bestellung bitte unbedingt „KA“ angeben. Längenangaben jeweils von Lochmitte zu Lochmitte. Weitere Abmessungen und Zahnteilungen auf Anfrage. Das Ansägen der ersten Materialabschnitte sollte mit verringertem Schnittdruck erfolgen.

Saw blades for KASTO machines have displaced pin holes from 40 mm width. Please indicate „KA“ when ordering. Dimensions are always measured between the centres of the pinholes. Further dimensions and tooth pitches on request. When start cutting please reduce the cutting pressure.

ORIFLEX Bi-HSS®

ORIFLEX Bi-HSS®

(DIN 6495) Maschinensägeblatt aus HSS Bi-Metall. Zahnspitzen aus Hochleistungsschnellstahl M3, Blattrücken aus elastischem Federstahl – zum Trennen aller Werkstoffe bis 1400 N/mm² Festigkeit bei höchster Bruchsicherheit.

Bitte etwas höhere Blattspannung verwenden wie bei FLAWO HSS® Maschinensägeblättern.

ORIFLEX Bi-HSS®

(DIN 6495) Power hacksaw blades made of bimetal high speed steel. Tooth tips made of high speed steel M3, back edge made of elastic spring steel – for cutting all materials up to 1400 N/mm² tensile strength, totally shatter-proof.

Please use slightly higher band tension than with FLAWO HSS® power hacksaw blades.

Abmessungen / Dimensions					ZpZ / tpi								Preis / price in EUR
Länge Length	Breite Width	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter	Gewicht Weight	3	4	6	8	10	14	18	24	
mm	mm	mm	mm	g									Stück / piece
300	25	1,25	8,5	81					■	■			11,30
300	32	1,6	8,5	134			■	■	■	■			14,31
350	25	1,25	8,5	94			■		■	■			14,26
350	32	1,6	8,5	154		■	■	■	■	■	■		15,26
400	25	1,25	8,5	106					■	■	■		14,41
400	32	1,6	8,5*	174		■	■	■	■	■	■		17,17
400	38	2	8,5=KA	259		■	■	■	■	■			25,71
400	38	2	10,5	259		■	■	■	■	■			25,71
425	32	1,6	8,5	185			■	■	■				18,36
450	32	1,6	8,5=KA	197		■	■	■	■				20,56
450	32	1,6	10,5	197		■	■	■	■	■		■	20,56
450	38	2	8,5=KA	293	■	■	■	■	■	■			29,62
450	38	2	10,5	293		■	■	■	■	■			29,62
500	38	2	8,5=KA	325		■	■		■	■			31,82
500	38	2	10,5	325		■	■	■	■	■			31,82
500	45	2,25	10,5	433		■	■	■	■				38,45
500	50	2,5	10,5=KA	534	■	■	■	■	■				47,60
500	50	2,5	13	534	■	■	■	■	■				47,60
525	38	2	10,5	341			■		■				33,29
525	45	2,25	10,5	454		■	■		■				45,51
550	38	2	10,5	333			■		■	■			36,30
550	45	2,25	10,5	475		■	■		■				47,03
550	50	2,5	10,5=KA	586	■	■	■	■	■				54,09
550	50	2,5	13	586	■	■	■	■	■				54,09
575	45	2,25	13	478		■	■		■				48,18
575	50	2,5	10,5=KA	611	■	■	■	■	■				56,14
575	50	2,5	13	611	■	■	■	■	■				56,14
600	50	2,5	10,5=KA	636	■	■	■	■					57,67
600	50	2,5	13	636	■	■	■	■					57,67
650	50	2,5	10,5=KA	690	■	■	■	■	■				62,30
650	50	2,5	13	690	■	■	■	■	■				62,30
700	50	2,5	10,5=KA	742	■	■	■	■	■				66,83
700	50	2,5	13	742	■	■	■	■	■				66,83

* Passend auch für KASTO / Also suitable for KASTO



VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces

KASTO-Maschinen / KASTO machines

Sägeblätter für Kasto-Maschinen haben ab 40 mm Breite versetzte Spannbearbeitungsbohrungen. Bei Bestellung bitte unbedingt „KA“ angeben. Längenangaben jeweils von Lochmitte zu Lochmitte. Weitere Abmessungen und Zahnteilungen auf Anfrage. Das Ansägen der ersten Materialabschnitte sollte mit verringertem Schnittdruck erfolgen.

Saw blades for KASTO machines have displaced pin holes from 40 mm width. Please indicate „KA“ when ordering. Dimensions are always measured between the centres of the pinholes. Further dimensions and tooth pitches on request. When start cutting please reduce the cutting pressure.

Technische Informationen Maschinensägeblätter Technical information power hacksaw blades

Kühlmittel / Coolant

Transparent-Emulsion für schwer zerspanbare Werkstoffe.
Baustähle und unlegierte Werkstoffe mit Bohröl-Emulsion.
Gusseisen ohne Kühlmittel.

Transparent emulsion for materials difficult to cut.
Construction steels and unalloyed materials with bore oil emulsion.
Cast iron without coolant.

Schnittdruck / Cutting pressure

Die Wirtschaftlichkeit eines Sägeblattes ist wesentlich vom Schnitt-
druck abhängig; neue Maschinensägeblätter zunächst mit Schnitt-
druck „0“ einfahren, danach den Druck bis zum erforderlichen Wert
steigern.

Schnittdruckwerte:

- niedrig: Beim Ansägen über scharfe Kanten sowie beim Schnei-
den von Profilen und Rohren, legierten Stählen und
NE-Metallen.
- mittel: Bei allen kalt- und warmgewalzten Stählen niedriger bis
mittlerer Festigkeit.
- hoch: Zum Trennen von Schnellstählen und hochlegierten
sowie zäharten, rost- und säurebeständigen Stählen.

The efficiency of a saw blade considerably depends on the cutting
pressure; new power hacksaw blades are first to be run-in with
cutting pressure „0“, afterwards increase the pressure up to the
necessary rates.

Cutting pressure rates:

- low: When you start cutting at sharp edges as well as when
you cut profiles and pipes, alloyed steels and non-ferrous
metals.
- medium: With all cold- and hot-rolled steels of low and medium
strength.
- high: For cutting high speed steels and high alloyed as well as
tough-hard, rust and acid proof steels.

Zahnung und Schnittgeschwindigkeit / Tooth pitch and cutting speed

Wichtig: Richtige Zahnung und Schnittgeschwindigkeit für
FLAMME-Maschinensägeblätter auf Bügelsägemaschinen wählen:

Important: choose the correct tooth pitch and cutting speed for
FLAMME power hack saw blades on hack sawing machines:

Werkstoff / Material	Zähne per Zoll / Teeth per inch bezogen auf den Materialquerschnitt / based on the material cross-section						
	5 mm	5 - 8 mm	8 - 12 mm	12 - 16 mm	17 - 25 mm	25 - 100 mm	> 100 mm
Aluminium / Aluminium	14 - 22	10 - 14	6 - 10	6 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3
Bronze	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Messing / Brass	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Gusseisen weich / Cast iron soft	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Gusseisen hart / Cast iron hard	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Stahl hochlegiert / Steel high alloyed	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Stahl zähhart / Steel tough-hard	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Stahl bis 600 N/mm ² / Steel up to 600 N/mm ²	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Stahl über 600 N/mm ² / Steel from 600 N/mm ²	18 - 22	14	10	8	6	4	3

FLAWO HSS®

Aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl, auf Zug schneidend, gerade Form. Für elektrische und pneumatische Maschinen FEIN, PREMAG, SPITZNAS etc.

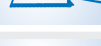
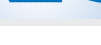
Made of high-performance high-speed-steel. For electric and pneumatic machines FEIN, PREMAG, SPITZNAS etc.

Abmessungen / Dimensions			ZpZ / tpi								Preis / price in EUR
Länge Length mm	Breite Width mm	Stärke Thickness mm	4	6	8	10	12	14	16	24	Stück / piece
200	25	1,5					■	■	■	■	9,85
250	25	1,5						■			9,85
300	25	1,5		■			■	■	■		10,03
300	28	1,5	■				■	■	■		10,03
300	28	2,0			■			■			12,13
400	28	1,5		■	■	■		■	■		12,36
400	28	2,0			■			■			16,03
500	28	1,5						■			16,03
500	28	2,0		■	■			■			19,75
530	28	1,5	■				■	■			18,72
530	28	2,0		■				■			20,60
600	28	2,0		■	■			■			23,64
700	28	2,0		■	■			■			29,60
770	28	2,0			■		■	■	■		32,55
940	28	2,0					■				41,42



VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces

Sägebögen / Hand hacksaw frames

Artikel / Item		Beschreibung / Description		VPE packing unit	Preis / price in EUR
	Nr. / No.			Stück / piece	Stück / piece
	300	Metallsägebogen Metal hacksaw frame	mit unverlierbaren Stiften, für Blattlänge 300 mm, Pistolengriff with captive pins, for 300 mm blade length, pistol handle	36	11,80
	301	Metallsägebogen Metal hacksaw frame	mit unverlierbaren Stiften, für Blattlänge 300 mm, Holzgriff with captive pins, for 300 mm blade length, wooden handle	36	9,30
	302	Metallsägebogen Metal hacksaw frame	schwere Ausführung, für Blattlänge 300 mm, Pistolengriff heavy design, for 300 mm blade length, pistol handle	36	17,40
	303	Kleinsägebogen Junior saws	mit Pistolengriff und verstellbarem Sägeblatt with pistol handle and adjustable saw blade	10	8,20
	304	Kleinsägebogen Junior saws	mit Metallgriff und Blatt handle made of nickel plated round steel, including saw blade	25	1,50
	305	Bastler-Sägebogen Junior saws	mit Holzgriff und Blatt with wooden handle, including saw blade	25	2,60
Ersatzsägeblatt Spare saw blade		für / for 303, 304, 305	Für Holz 18 Zähne per Zoll, 145 x 6 x 0,45 mm 18 teeth per inch for cutting wood	144	0,50
Ersatzsägeblatt Spare saw blade		für / for 303, 304, 305	Für Metall 32 Zähne per Zoll, 145 x 6 x 0,45 mm 32 teeth per inch for cutting metal	144	0,50

FLAWOX®

Preiswertes Handsägeblatt aus Werkzeugstahl, mit gehärteten Zähnen.

Inexpensive hand hack saw blade made of carbon steel, with hardened teeth.

Abmessungen Dimensions	VPE packing unit	ZpZ / tpi				Preis / price in EUR
mm	Stück / piece	14	18	24	32	Stück / piece
300 x 16 x 0,80 E	50			■	■	1,02
300 x 25 x 0,80 D	50		■	■	■	1,28

E = Einseitig verzahnt / single edge, D = Doppelseitig verzahnt / double edge



VPE 50 Stück / Packing unit 50 pieces

VPE 100 Stück für Abmessungen 300 x 13 x 0,63 mm / Packing unit 100 pieces for dimensions 300 x 13 x 0,63 mm

RASANTFLEX HSS®

Qualitäts-Handsägeblatt aus Schnellarbeitsstahl mit gehärteten Zähnen.

Quality hand hack saw blade made of high speed steel, with hardened teeth.

Abmessungen Dimensions	VPE packing unit	ZpZ / tpi				Preis / price in EUR
mm	Stück / piece	14	18	24	32	Stück / piece
300 x 13 x 0,63 E	100	■	■	■	■	1,55

E = Einseitig verzahnt / single edge, D = Doppelseitig verzahnt / double edge



VPE 50 Stück / Packing unit 50 pieces

VPE 100 Stück für Abmessungen 300 x 13 x 0,63 mm / Packing unit 100 pieces for dimensions 300 x 13 x 0,63 mm

FLAWO HSS®

Hochleistungs-Handsägeblatt aus bewährten Schnellarbeitsstahl, ganz gehärtet.

High performance hand hack saw blade, made of established high speed steel, totally hardened.

Abmessungen Dimensions	VPE packing unit	ZpZ / tpi				Preis / price in EUR
mm	Stück / piece	14	18	24	32	Stück / piece
300 x 13 x 0,63 E	100		■	■	■	1,71
300 x 25 x 0,80 D	50			■	■	4,60

E = Einseitig verzahnt / single edge, D = Doppelseitig verzahnt / double edge



VPE 50 Stück / Packing unit 50 pieces

VPE 100 Stück für Abmessungen 300 x 13 x 0,63 mm / Packing unit 100 pieces for dimensions 300 x 13 x 0,63 mm

ORIFLEX BI-HSS®

Hochleistungs-Handsägeblatt in Bimetall-Ausführung, unempfindlich gegen Bruch. Die verschleißarme Schneidkante bietet für viele Sägeaufgaben Reserven.

High-performance hand hack saw blade in bimetal quality, shatter-proof. The low-wear cutting edge features reserves for many applications.

Abmessungen Dimensions	VPE packing unit	ZpZ / tpi				Preis / price in EUR
mm	Stück / piece	14	18	24	32	Stück / piece
300 x 13 x 0,63 E	100		■	■	■	1,61

E = Einseitig verzahnt / single edge, D = Doppelseitig verzahnt / double edge



VPE 50 Stück / Packing unit 50 pieces

VPE 100 Stück für Abmessungen 300 x 13 x 0,63 mm / Packing unit 100 pieces for dimensions 300 x 13 x 0,63 mm

Für Handkreissägen mit Wechselzahn

For portable circular saw blades with variable tooth

Hartmetallbestückte Kreissägeblätter für Elektro-Handkreissägen und stationäre Maschinen.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Preis / price in EUR Stück / piece
100 x 3,97 x 22	6	29,80
100 x 3,97 x 22	12	49,65
120 x 1,8 x 20	24	31,85
120 x 1,8 x 20	40 TF pos.	49,70
125 x 2,6 x 12,75/20*	24	32,00
125 x 2,6 x 20	36	42,30
130 x 2,6 x 20	10	25,75
130 x 2,6 x 16/20*	24	32,00
130 x 2,6 x 20	36	43,40
140 x 2,6 x 20	12	27,60
140 x 2,6 x 12,75/20*	24	32,00
140 x 2,6 x 20	42	48,30
150 x 2,6 x 20	12	27,60
150 x 2,6 x 16/20/30*	24	32,00
150 x 2,6 x 16/20*	48	55,15
160 x 2,6 x 20	12	27,60
160 x 1,8 x 20	16	30,10
160 x 2,6 x 16/20/30*	24	33,85
160 x 1,8 x 20	32	40,25
160 x 2,6 x 20	40	49,65
160 x 2,6 x 16/20/30*	48	57,00
160 x 1,8 x 20	56 TF pos.	70,00
165 x 2,6 x 16	20	32,90
165 x 2,6 x 30	24	33,85
170 x 2,6 x 20/30*	24	35,70
170 x 2,6 x 16/30*	52	61,40
180 x 2,5 x 22 - Lamello	12	46,35
180 x 2,8 x 30	14	29,40
180 x 2,8 x 22 - Lamello	24	52,50
180 x 2,8 x 20	56	63,25
182 x 2,8 x 16/20*	14	29,40
182 x 2,8 x 16/20/30*	24	36,05
182 x 2,8 x 30	56	63,25
185 x 2,6 x 30	14 FZ	29,75
190 x 2,8 x 16/20/30*	14	29,40
190 x 2,8 x 16/20/30*	24	37,85

Carbide tipped circular saw blades for electrical portable circular saws and stationary machines.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Preis / price in EUR Stück / piece
190 x 2,8 x 16/20/30*	30	40,10
190 x 2,0 x 30	36	48,30
190 x 2,8 x 30	40	54,60
190 x 2,8 x 20/30*	48	59,90
190 x 2,8 x 16/30*	56	63,25
200 x 2,8 x 30	16	33,85
200 x 2,8 x 30	24	40,25
200 x 2,8 x 30	36	44,50
200 x 2,8 x 30	48	59,20
200 x 2,8 x 30	64	71,70
210 x 2,8 x 30	24	40,10
210 x 2,8 x 30	30	46,35
210 x 2,8 x 30	48	61,40
210 x 2,8 x 30	64	71,70
216 x 2,8 x 30	24 neg.	44,50
216 x 2,8 x 30	48 neg.	63,25
216 x 2,8 x 30	60 neg.	69,65
216 x 2,8 x 30	80 neg.	80,15
220 x 2,8 x 30	34	48,55
220 x 2,8 x 30	48	63,25
220 x 2,8 x 30	64	73,85
225 x 2,8 x 30	24	40,10
225 x 2,5 x 30	32	47,60
230 x 2,5 x 30	24	42,00
232,5 x 2,8 x 30	18	39,00
232,5 x 2,8 x 30	20	40,10
232,5 x 2,8 x 30	24	42,30
232,5 x 2,8 x 30	34	48,30
232,5 x 2,8 x 30	48	63,25
232,5 x 2,8 x 30	64	73,90
235 x 3,0 x 25	24	42,30
240 x 3,0 x 30	24	44,50
240 x 3,0 x 30	36	52,85
240 x 3,0 x 30	48	65,45

* Bitte Bohrung bei Bestellung angeben / Please indicate when ordering

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore holes extensions are possible for surcharge. After such changes the blades are non-returnable.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece

Zuschnitt-Kreissägeblätter (Wechselzahn mit Abweiser) Cut-to-size circular saw blade (Anti-kickback)

Mit wechselseitig schrägen Zähnen für Längs- und Querschnitte in allen Naturhölzern. Das Sägeblatt ist sehr gut geeignet für Trennschnitte in Holz- und Plattenwerkstoffe, auch einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt.

With alternating bevelled teeth for longitudinal and cross cuts in all timber. The saw blade is really useful for dividing cuts in wood and plate materials, also for one-sided veneered or plastic-coated materials.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
250 x 3,2 x 30	18	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	46,35
250 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	48,55
270 x 3,2 x 30	18	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	51,85
300 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	54,95
300 x 3,2 x 30	28	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	63,35
315 x 3,2 x 30	16	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	57,75
315 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	65,45
315 x 3,2 x 30	28	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	67,65
350 x 3,5 x 30	16	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	63,25
350 x 3,5 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	65,45
350 x 3,5 x 30	28	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	65,80
350 x 3,5 x 30	32	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	67,65
400 x 3,5 x 30	18	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	80,15
400 x 3,5 x 30	28	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	84,55
400 x 3,5 x 30	32	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	86,75
400 x 3,5 x 30	36	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	88,60
450 x 4,0 x 30	32	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	97,05
450 x 4,0 x 30	40	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	105,50
500 x 4,0 x 30	36	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	118,00
500 x 4,0 x 30	44	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	126,80
550 x 4,0 x 30	48	2 10/60	179,35
600 x 4,0 x 30	40	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	185,60
600 x 4,0 x 30	54	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	200,30
700 x 4,4 x 30	46	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	242,55
700 x 4,4 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	257,25

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore holes extensions are possible for surcharge. After such changes the blades are non-returnable.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece

Für NE-Metalle auf Handmaschinen, TF neg. For non ferrous-metals for portable machines, TF neg.

Negativer Spanwinkel

Negative rake angle

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
150 x 2,8 x 20	42		57,00
160 x 2,8 x 20	42		59,20
182 x 2,8 x 20/30*	48		64,35
190 x 2,8 x 20/30*	54		67,65
200 x 2,8 x 30	54		71,70
210 x 2,8 x 30	54		72,80
215 x 2,8 x 30	80		99,25
216 x 2,8 x 30	60		80,15
232,5 x 2,8 x 30	62		80,15
250 x 2,8 x 30	80	2 7/42	102,20
260 x 2,4 x 30	68	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	113,05

* Bitte Bohrung bei Bestellung angeben / Please indicate when ordering

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore holes extensions are possible for surcharge. After such changes the blades are non-returnable.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece

Standard-Universal-Kreissägeblätter (Wechselzahn)

Standard all purpose circular saw blade (variable tooth)

Universeller Einsatz in Naturholz bis zu oberflächenvergüteten Plattenwerkstoffen.

Grob gezahnt

Universalsägeblätter für gute Schnittqualität in allen Plattenwerkstoffen, einseitig mit Furnier oder Kunststoff belegt; auch für Hartgebe, Hartpapier sowie für mineralische Platten.

Fein gezahnt

Für Aufteilschnitte in harten Schichtstoffplatten, Hartfaserplatten und Pressholz bis 50 mm Schnitthöhe. In beidseitig kunststoffbeschichteten Platten bis 30 mm Schnitthöhe.

All-purpose use from natural timber up to surface hardened plate materials.

Raw ridged

For dividing cuts in hard laminated material plates, hard fibre plates and compressed wood up to 50 mm cutting height; in double-sided plastic coated plates up to 30 mm cutting height.

Fine ridged

All-purpose saw blades for perfect cutting quality in all plate materials, one-sided coated with veneer or plastics; also suitable for fabric-base laminate, laminated paper as well as for mineral plates.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
180 x 3,2 x 30	30		44,45
200 x 3,2 x 30	48		63,25
250 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	48,55
250 x 3,2 x 30	30	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	52,95
250 x 3,2 x 30	40	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	59,20
250 x 3,2 x 30	42	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	59,20
250 x 3,2 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	63,25
250 x 3,2 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	69,85
250 x 3,2 x 30	80	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	84,55
260 x 3,2 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	80,85
270 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	68,00
280 x 3,2 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	80,50
300 x 3,2 x 30	36	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	71,70
300 x 3,2 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	73,90
300 x 3,2 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	84,55
300 x 3,2 x 30	72	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	90,80
300 x 3,2 x 30	96	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	109,90
300 x 3,2 x 30	120	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	141,50
315 x 3,2 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	84,55
350 x 3,5 x 30	42	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	84,55
350 x 3,5 x 30	54	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	97,05
350 x 3,5 x 30	72	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	109,90
350 x 3,5 x 30	84	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	116,15
350 x 3,5 x 30	108	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	133,05
400 x 3,5 x 30	32	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	86,75
400 x 3,5 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	101,45
400 x 3,5 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	116,15
400 x 3,5 x 30	84	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	130,85
400 x 3,5 x 30	96	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	139,30
400 x 3,5 x 30	120	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	158,40
450 x 4,0 x 30	66	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	158,40
500 x 4,0 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	168,70
500 x 4,0 x 30	72	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	181,55

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore holes extensions are possible for surcharge. After such changes the blades are non-returnable.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece

Vielzweck-Kreissägeblätter "nagelfest"

Multipurpose circular saw blade "nailproof"

Für problematische Werkstoffe im Baubereich, speziell Hölzer mit Einschlüssen, Nägeln, Klammern, Schalungsmaterial, Betonreste, Ytongsteine, Heraklith, Spanplatten, Beschläge, Kunststoffe, Plexiglas, Thermo-Fassaden, Aluprofile, Eternit.

Geignet für Schreiner, Bauhandwerker, Renovierungsarbeiter, Jedermann!

- Längere Standzeit
- Wesentlich bessere Schnittqualität
- Nagelsicher
- Stark reduzierte Zahnausbrüche

For problematic materials in building structure, in particular wood with inclusions, nails, brackets, casing material, concrete rests, breezeblocks, Heraklith (concrete coated wood chips), chipboards, metal fittings, plastics, plexiglass, thermo storefronts, alu profiles, cement asbestos. Suitable for carpenters, builders, renovation workers, everyone!

- Longer lifetime
- Considerably better cutting quality
- Nailproof
- Considerably reduced tooth breakages

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
150 x 2,8 x 20	24		42,30
160 x 2,8 x 20	24		43,40
170 x 2,8 x 30	24		44,50
180 x 2,8 x 30	30		47,45
190 x 2,8 x 20/30*	30		49,65
200 x 2,8 x 30	30		51,85
210 x 2,8 x 30	34		54,05
216 x 2,8 x 30	34		55,90
232,5 x 2,8 x 30	34		55,90
240 x 2,8 x 30	42		68,60
250 x 3,0 x 30	42	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	71,70
300 x 3,2 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	82,35
315 x 3,2 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	84,55
350 x 3,2 x 30	54	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	105,50
400 x 3,5 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	118,00
450 x 3,5 x 30	66	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	139,30
500 x 4,0 x 30	72	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	183,75
600 x 4,0 x 30	78	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	226,05
700 x 4,2 x 30/35*	84	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	278,60

* Bitte Bohrung bei Bestellung angeben / Please indicate when ordering

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore holes extensions are possible for surcharge. After such changes the blades are non-returnable.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece

Baukreissägeblätter / Nail saw blades

Für problematische Werkstoffe im Baubereich, speziell Hölzer mit Einschlüssen, Nägeln, Klammern, Schalungsmaterial mit Betonresten, Ytongsteine, Heraklithplatten usw.

For all materials used on building sites, such as wood with nails, clips, concrete residues, tubes and similar wood inclusions. Used on circular construction saws.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
300 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	59,20
315 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	60,30
350 x 3,5 x 30	28	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	71,70
400 x 4,0 x 30	28	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	80,15
450 x 4,0 x 30	32	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	97,05
500 x 4,0 x 30	36	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	118,00

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore holes extensions are possible for surcharge. After such changes the blades are non-returnable.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece

Stahl-Kreissägeblätter / Steel circular saw blades

Das Universal-Kreissägeblatt der neuen Sägen-Generation! Einsatz für Hand-, Gehrungs-, Tischkreis- und Baustellensägen. Besonders geeignet:

- Für Weichstahl
- Für Flach- und Winkeleisen
- Für Rohre
- Für Bleche
- Für Messing, Kupfer, Aluminium

For cutting mild steel type S237, metal-clad workpieces such as sandwich panels angle

- For irons
- For pipes
- For cable ducts
- For sheet metal
- For brass, copper, aluminium

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
150 x 2,2 x 20	30		43,40
160 x 2,2 x 20	30		44,50
160 x 2,0 x 20	42		58,80
180 x 2,2 x 30	34		48,55
182 x 2,2 x 20	34		48,55
190 x 2,2 x 30	38		52,95
190 x 2,2 x 30	48		72,80
200 x 2,2 x 30	40		59,20
210 x 2,2 x 30	40		59,20
210 x 2,2 x 30	54		77,20
216 x 2,2 x 30	54		77,20
230 x 2,2 x 30	44		65,45
232,5 x 2,2 x 30	54		86,40
235 x 2,2 x 30	44		80,15
250 x 2,2 x 30	48	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	84,55
250 x 2,2 x 30	54	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	102,55
270 x 2,2 x 30	60	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	126,80
300 x 2,2 x 30	60	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	126,80
300 x 2,2 x 30	80	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	143,35
305 x 2,2 x 25,4	60		126,80
305 x 2,2 x 25,4	80		143,35
350 x 2,4 x 30	80	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	156,20
355 x 2,4 x 25,4	72		148,50
355 x 2,4 x 25,4	80		156,20
355 x 2,4 x 25,4	90		166,85
355 x 2,4 x 30	90	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	166,85
400 x 3,0 x 30	84	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	168,70

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore holes extensions are possible for surcharge. After such changes the blades are non-returnable.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece

Edelstahl-Kreissägeblätter / Stainless steel circular saw blades

Blätter sind TiAlN-beschichtet.
Speziell für Edelstahl

Blades are TiAlN-coated.
Particularly for stainless steel

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
250 x 2,2 x 30	60	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	174,60
305 x 2,2 x 25,4	84		214,25
355 x 2,2 x 25,4	90		298,05

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore holes extensions are possible for surcharge. After such changes the blades are non-returnable.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece

Für NE-Metalle / For non ferrous-metals

Negativer Spanwinkel

Durch die negative Zahnform wird das Sägeblatt nicht in das Schnittgut gezogen, sondern leistet einen geringen Widerstand, so dass es besser mit der Hand zu führen ist.

Negative rake angle

By means of the negative tooth shape the saw blade will not be pulled into the cutting material but it slightly resists, so that it can be better controlled by hand.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
250 x 3,2 x 30	60	2 7/42	105,50
250 x 3,2 x 32	60	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	105,50
250 x 3,2 x 30	80	2 7/42	129,00
250 x 3,2 x 32	80	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	129,00
250 x 3,2 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	154,00
275 x 3,2 x 40	88	2 9/55, 4 12/64	141,15
300 x 3,2 x 30	72	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	129,00
300 x 3,2 x 32	84	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	137,10
300 x 3,2 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	152,15
300 x 3,2 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	152,15
330 x 3,2 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	183,75
330 x 3,2 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	183,75
350 x 3,4 x 32	84	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	171,30
350 x 3,3 x 50	84	4 15/80	171,30
350 x 3,3 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	179,35
350 x 3,4 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	179,35
350 x 3,4 x 30	108	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	190,00
350 x 3,4 x 32	108	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	190,00
350 x 3,4 x 40	108	2 9/55, 4 12/64	190,00
380 x 3,8 x 32	110	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	245,15
400 x 3,8 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	232,20
400 x 4,0 x 50	96	4 15/80	232,20
400 x 3,8 x 30	108	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	231,70
400 x 3,8 x 30	120	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	253,05
400 x 3,8 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	232,20
400 x 3,8 x 32	100	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	235,20
420 x 4,0 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	247,70
420 x 4,0 x 30	108	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	259,85
450 x 4,0 x 30	108	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	259,85
450 x 4,0 x 32	108	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	259,85
500 x 4,2 x 80	100	6 6,5/100	301,35
500 x 4,2 x 30	120	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	327,10
550 x 4,4 x 32	128	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	411,60
600 x 4,6 x 30	140	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	569,45

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore holes extensions are possible for surcharge. After such changes the blades are non-returnable.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece

Für NE-Metalle / For non ferrous-metals

Positiver Spanwinkel

Mit Trapez-Flachzahn für Format-, Gehrungs- und Längsschnitte an Profilen und in Vollmaterialien aus Aluminium und anderen Nichteisen-Metall-Legierungen.

Positiv rake angle

With trapezoid flat tooth for dimension, mitre and longitudinal sawing on profiles and in solid material made of aluminium and other non-ferrous alloys.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
250 x 3,2 x 30	60	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	105,50
250 x 3,2 x 30	80	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	129,00
250 x 3,2 x 32	80	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	129,00
275 x 3,2 x 40	72	2 8/55, 4 12/64	130,85
300 x 3,2 x 30	72	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	130,85
300 x 3,2 x 32	84	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	137,10
300 x 3,2 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	152,15
300 x 3,2 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	152,15
330 x 3,2 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	183,75
350 x 3,4 x 30	84	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	171,30
350 x 3,4 x 32	84	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	173,50
350 x 3,3 x 40	84	2 9/55 und 4 12/64	173,50
350 x 3,4 x 30	108	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	190,00
400 x 3,8 x 30	72	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	186,35
400 x 3,8 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	232,30
400 x 3,8 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	232,30
400 x 4,0 x 40	96	4 12/64, 2 15/80	232,30
420 x 4,0 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	247,70
430 x 4,0 x 30	96	2 10,5/70	247,70
450 x 4,0 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	248,45
450 x 3,8 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	248,45
450 x 4,0 x 30	108	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	240,45
450 x 4,0 x 40	110	4 12/64, 2 15/80	251,65
500 x 4,2 x 30	72	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	263,90
500 x 4,2 x 30	120	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	327,10
500 x 4,2 x 32	120	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	327,10
550 x 4,4 x 30	110	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	392,50
550 x 4,2 x 30	128	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	411,60
550 x 4,4 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	376,70
550 x 4,4 x 32	128	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	411,60
600 x 4,6 x 30	140	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	569,45

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore holes extensions are possible for surcharge. After such changes the blades are non-returnable.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece



HSS-DM05, HSS-E (Dampfbehandelt / vapor treatment)

Metallkreissägen HSS-DM05 (Wst.Nr.1.3343):

Aus Hochleistungsschnellstahl mit Oberflächenbehandlung (dampfangelassen).

Metal cutting circular saw blades HSS-DM05 (material No.

1.3343): Made of high speed steel with surface treatment (vapor tempered) or in bright performance.

Metallkreissägen HSS-E (Wst.Nr. 1.3243)

Aus kobaltlegiertem Hochleistungsschnellstahl mit Oberflächensonderbehandlung (dampfangelassen). Zum Schneiden von rostfreien Stählen.

Metal cutting circular saw blades HSS-E (material No. 1.3243):

Made of cobalt alloyed high speed steel with surface treatment (vapor tempered). For cutting stainless steel.

Durch- messer Diameter	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter		Bund Collar	Zahnteilung / Tooth pitch in mm											Preis / price in EUR		
					Zahnform / Tooth shape													
					T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T12	T14	T16	HSS-DM05	HSS-E	
mm	mm	mm																
200	2,0	32		90	200 BW	160 BW	128 HZ	100 HZ		80 HZ		64 HZ*				104,60	129,69	
210	2,0	32	40	90	210 BW	160 BW	140 HZ	120 HZ		80 HZ						135,65	168,26	
225	2,0	32	40	90	220 BW	180 BW	150 HZ	120 HZ		90 HZ	80 HZ					91,35	116,12	
250	2,0	32	40	100	240 BW	200 BW	160 HZ	128 HZ	110 HZ	100 HZ		80 HZ	64 HZ*			94,88	124,43	
250	2,5	32	40	100	240 BW	200 BW	160 HZ	128 HZ	110 HZ	100 HZ		80 HZ	64 HZ*			114,36	152,94	
275	2,0	32	40	100	280 BW	220 BW	180 HZ	144 HZ	120 HZ	110 HZ		84 HZ				113,57	152,94	
275	2,5	32	40	100	280 BW	220 BW	180 HZ	144 HZ	120 HZ	110 HZ	96 HZ	84 HZ	72 HZ			113,57	149,84	
275	2,5	32				200 BW	160 HZ					Sonder**				auf Anfrage	auf Anfrage	
275	2,5		40			200 BW	160 HZ					Special**				on request	on request	
275	3,0		40	100	280 BW	220 BW	180 HZ	144 HZ	120 HZ	110 HZ		84 HZ				193,28	255,61	
300	2,0	32	40	100	300 BW	240 BW	200 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ		100 HZ*				186,30	230,99	
300	2,5	32	40	100	300 BW	240 BW	200 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ		100 HZ				156,19	201,16	
315	2,5	32	40	100	310 BW	250 BW	200 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ		100 HZ	80 HZ	70 HZ		174,22	218,81	
315	3,0	32	40	100	310 BW	250 BW	200 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ		100 HZ	80 HZ	70 HZ		203,35	262,87	
325	3,0		40	120	320 BW	250 BW	200 HZ	160 HZ		128 HZ						260,12	333,90	
350	2,5	32	40	50	120	350 BW	280 BW	220 HZ	180 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ	110 HZ	90 HZ	80 HZ*		216,21	300,74
350	3,0	32	40	50	120	350 BW	280 BW	220 HZ	180 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ	110 HZ	90 HZ	80 HZ		230,01	308,50
370	3,0	32	40	50	120		280 BW	220 HZ	190 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ	110 HZ	100 HZ	80 HZ	70 HZ*	304,77	407,53
400	3,0		40	50	120		310 BW	250 HZ	200 HZ	180 HZ	160 HZ	140 HZ	128 HZ	100 HZ			348,88	483,24
400	3,5		40	50	120		310 BW	250 HZ	200 HZ	180 HZ	160 HZ	140 HZ	128 HZ	100 HZ	96 HZ*	80 HZ*	368,48	505,50
400	4,0		40	50	120		310 BW	250 HZ	200 HZ	180 HZ	160 HZ	140 HZ	128 HZ	100 HZ	96 HZ	80 HZ	429,49	586,40
425	3,5		40	50	120		320 BW	260 HZ	220 HZ		160 HZ		130 HZ	110 HZ*	96 HZ		444,34	679,22
425	4,0			50	120		320 BW	260 HZ	220 HZ		160 HZ		130 HZ	110 HZ*	96 HZ		530,52	735,72
450	3,5		40	50	130		350 BW		230 HZ		180 HZ		140 HZ	120 HZ		90 HZ	569,49	816,31
450	4,0		40	50	130		350 BW		230 HZ		180 HZ		140 HZ	120 HZ	100 HZ	90 HZ	618,06	854,98

* 10% Aufpreis / 10% surcharge

** Sonderzahnungen HSS dampfbehandelt / Special toothing HSS vapor treatment



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece

Bohrung Bore diameter	Nebenlöcher Driving holes
32 mm	2 8/45 und / and 2 11/63
40 mm	2 8/55 und / and 4 12/64
50 mm	4 15/80 und / and 4 14/85



Spezialausführungen / Special designs

HSS-DM05, HSS-E

Abmessungen Dimensions mm	Ausführung Design	Zähnezahl / Number of teeth Zahnform / Tooth shape	Preis / price in EUR	
			HSS-DM05	HSS-E
175 x 2,0 x 32	Baier blank	360A, 220AW, 200B, 180AW, 100C, 80C, 48C	auf Anfrage / on request	
250 x 2,0 x 32	Baier blank	500A, 320AW, 300B, 250AW, 160C	auf Anfrage / on request	
225 x 2,0 x 32	Rems	220BW, 120C	auf Anfrage / on request	auf Anfrage / on request
63 x 1,6 x 16	GF-Rohrsäge / GF-tubing saw, blank	44 BW, 64 BW		28,90
68 x 1,6 x 16	GF-Rohrsäge / GF-tubing saw, blank	44 BW, 64 BW, 84 BW		31,35
80 x 1,8 x 16	GF-Rohrsäge / GF-tubing saw, blank	64 BW, 80 BW		38,40
100 x 1,6 x 16	GF-Rohrsäge / GF-tubing saw, blank	64 BW		auf Anfrage / on request
63 x 0,5 x 10	FEIN-Schwingsäge / oscillating saw	160 A	auf Anfrage / on request	
63 x 0,5 x 20*	FEIN-Schwingsäge / oscillating saw	160 A	auf Anfrage / on request	
80 x 0,5 x 10	FEIN-Schwingsäge / oscillating saw	200 A	auf Anfrage / on request	
80 x 0,5 x 20*	FEIN-Schwingsäge / oscillating saw	200 A	auf Anfrage / on request	

* Vieleckbohrung / Polygon bore diameter



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece

1. Allgemeines

Für unsere Angebote und Lieferungen gelten ausschließlich die nachfolgenden Bedingungen, die wesentlicher Bestandteil des Kaufvertrages sind. Jeder Besteller, der im Laufe einer Geschäftsverbindung mit uns einmal diese Verkaufs- und Lieferbedingungen erhalten hat, erkennt diese Bedingungen solange als wirksam für alle weiteren geschäftlichen Beziehungen an, als sie nicht durch ausdrückliche Vereinbarung aufgehoben sind, auch wenn sie nicht in jedem Einzelfall mitgeteilt werden. Abweichende oder zusätzliche Vereinbarungen, insbesondere Einkaufsbedingungen des Käufers binden uns nur, wenn wir sie schriftlich bestätigt haben. Unser Stillschweigen auf Einkaufsbedingungen des Käufers gilt nicht als Einverständnis. Durch stillschweigende Annahme unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen erkennt der Besteller unter Verzicht auf seine eigenen Bedingungen unsere verbindlich an.

Sollte eine oder mehrere dieser Geschäftsbedingungen ganz oder teilweise unwirksam sein, so wird die Gültigkeit der übrigen Bedingungen davon nicht berührt. Soweit in unwirksamen Klauseln ein wirksamer, angemessener Teil enthalten ist, soll dieser aufrechterhalten werden. Die Parteien verpflichten sich schon jetzt, eine Ersatzregelung zu treffen, die dem wirtschaftlichen Ergebnis der weggefallenen Klauseln am nächsten kommt.

2. Auftragsannahme

Aufträge sind erst dann für und im Rahmen dieser Bedingungen bindend, wenn sie von uns schriftlich bestätigt worden sind. Sollte aus irgendeinem Grund, z.B. durch behördliche Anordnungen, durch höhere Gewalt oder infolge Ausbleiben von Lieferungen die Ausführung von Aufträgen unmöglich werden, so sind wir auch bei bestätigten Aufträgen von einer Lieferpflicht entbunden.

3. Angebote

Mit der Annahme unserer Angebote, Rechnungen oder Lieferungen, gelten unsere Verkaufsbedingungen als anerkannt. Unsere Angebote sind stets freibleibend.

4. Preise

Unsere Rechnungen sind sofort nach Lieferung zahlbar. Es sei denn, es sind andere Zahlungsbedingungen vereinbart. Die Preise gelten stets in Euro. Unsere Preise gelten, falls nichts anderes ausdrücklich vereinbart ist, ab Werk Fulda, ausschließlich Verpackung und bis zu unserer Bestätigung freibleibend. Kosten, die nach Vertragsabschluss durch behördliche oder gesetzliche Anordnungen entstehen und die Preisbasis verändern, sind vom Käufer zu tragen.

5. Lieferung

Die Liefermöglichkeit behalten wir uns in jedem Fall vor. Angegebene Lieferfristen sind nur als annähernd zu betrachten. Lieferungen und Versand erfolgen auf Rechnung und Gefahr des Bestellers. Versicherungen gegen Transportschäden sind von uns bis frei deutsche Grenze bzw. FOB deutschem Hafen gedeckt. Je nach vorliegender Vereinbarung wird die ausländische Strecke (innerhalb Europas) ebenfalls von uns zu Lasten des Käufers gedeckt. Reklamationen können nur unverzüglich nach Warenerhalt berücksichtigt werden. Für die Einhaltung von Lieferfristen übernehmen wir ohne ausdrückliche Vereinbarung keine Gewähr. Ohne unser Verschulden erfolgte, verspätete Lieferungen berechtigen den Käufer nicht zu Schadensersatzansprüchen. Wir sind berechtigt, Lieferungen zurückzuhalten oder zu verweigern, wenn sich der Käufer aus anderen Aufträgen und Lieferungen in Zahlungsverzug befindet oder Änderungen in den Verhältnissen des Käufers eintreten, die die Zahlungsfähigkeit des Käufers zweifelhaft erscheinen lassen.

6. Gewährleistung und Haftungsausschluss

Der Käufer muss die Ware im Sinne der §§ 377 und 378 BGB untersuchen und etwaige Rügen erheben. Der Verkäufer sichert zu, dass die gelieferte Ware frei von Material- und Verarbeitungsfehlern ist, Spezifikationen einhält und, bei vom Käufer vorgegebenen Design, keine Designfehler enthält und den Wünschen des Käufers entspricht. Der Verkäufer übernimmt keine Verantwortung dafür, dass die Ware für einen bestimmten Zweck geeignet ist, es sei denn, er hat diese Haftung ausdrücklich zugesagt.

6.1 Für Defekte der Ware, die auf eine Warenbeschreibung oder Spezifikation des Käufers zurückgeht, übernimmt der Verkäufer keine Verantwortung. Der Verkäufer übernimmt keine Verantwortung für die Fehlerhaftigkeit der Ware, wenn der fällige Kaufpreis bis zum Fälligkeitstag nicht bezahlt worden ist; die Verantwortung des Verkäufers erstreckt sich nicht auf Teile, Material oder sonstige Ausrüstungsgegenstände, die vom Käufer oder in dessen Auftrag hergestellt wurden, es sei denn, der Hersteller dieser Teile übernimmt dem Verkäufer gegenüber die Verantwortung.

6.2 Die Gewährleistung erfasst keine Produktfehler, die aufgrund fehlerhafter Installation oder Nutzung, Fehlgebrauch, Fahrlässigkeit oder anderen Gründen entstehen. Eine Haftungsfreizeichnung des Verkäufers gilt nicht, wenn eine Mängelursache auf Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zurückzuführen ist oder wenn sonstige wesentliche Vertragspflichten verletzt sind.

6.3 Die Gewährleistungspflicht beträgt sechs Monate, gerechnet ab Gefahrübergang. Der Käufer darf Ersatzgüter verlangen, oder die Reparatur oder einen Preisnachlass, wenn dies im konkreten Einzelvertrag entsprechend festgelegt ist. Soweit ein vom Verkäufer zu vertretender Mangel der Kaufsache vorliegt und dem Verkäufer mitgeteilt wird, ist der Verkäufer zur kostenfreien Ersatzlieferung oder Mangelbeseitigung berechtigt. Ist der Verkäufer zu Mangelbeseitigung oder Ersatzlieferung nicht bereit oder in der Lage, ist der Käufer nach seiner Wahl berechtigt, die Wandlung (Rückgängigmachung des Vertrages) oder eine Minderung (Herabsetzung des Kaufpreises) zu verlangen.

1. General

The following terms and conditions, which form an integral part of the purchase contract, shall apply exclusively for our quotations and deliveries. Every orderer, who has received a copy of these terms of sales and delivery at some point in the course of his relationship with us at some time, acknowledges these terms and conditions to be valid for all further commercial transactions unless they have been revoked by means of an express agreement, even if they are not quoted in each individual case. Differing or additional agreements, in particular the purchaser's terms and conditions for purchasing shall only be binding for us if we have confirmed them in writing. Our maintaining silence on the purchaser's terms and conditions shall not be deemed to be consent. By this tacit acceptance of our terms and conditions the orderer acknowledges our terms and conditions as binding and waives his own terms and conditions.

If one or more of these terms of business should be wholly or partly invalid, the validity of the other clauses shall not be affected. If the invalid clause contains a valid, reasonable part, this shall be maintained. The parties shall be obligated to draft a substitute clause which is as close as possible to the commercial aim of the invalid clause.

2. Order acceptance

Orders shall not be binding for us within the framework of these terms and conditions until they have been confirmed in writing. If, for any reason whatsoever, e.g. as a result of official instructions, acts of God or as a result of the lack of deliveries it becomes impossible to complete the orders, we shall be released from our obligation to deliver such orders even if we have confirmed them.

3. Quotations

By accepting our quotations, invoices or deliveries, our terms of sales and delivery shall be deemed to have been acknowledged. Our quotations shall always be regarded as non-binding.

4. Prices

Our invoices shall be payable immediately after delivery, unless other terms of payment have been agreed. The prices are always in EURO. Our prices are to be understood, unless expressly agreed to be contrary, ex-works Fulda, excluding packing and shall be non-binding until confirmed by us. Costs which are accrued after the contract has been concluded as a result of official instructions or statutory regulations and which change the basis on which the price is calculated, are to be borne by the purchaser.

5. Delivery

We shall reserve the right in any event to make the delivery. The specified delivery dates are to be regarded as approximate. Deliveries and shipments shall be made on the account of and at the risk of the orderer. Insurance to cover transport damage to German border resp. FOB German port is provided by us. Depending on the individual agreement the foreign section of the route (within Europe) may also be covered by us at the cost of the purchaser. Complaints can only be considered immediately on receipt of the goods. We cannot accept any liability for meeting the delivery deadlines. Late delivery through no fault of ours shall not entitle the purchaser to make compensation claims. We shall be entitled to retain or refuse deliveries if the purchaser is in default with payments for other orders and deliveries or changes occur to the situation of the purchaser which call the solvency of the purchaser into doubt.

6. Warranties and Exclusion Clauses

The buyer shall examine the goods as required by German Law (§§ 377, 378 of the German Commercial Code) and in doing so check every delivery in any respect. The seller warrants that all items delivered under this agreement will be free from defects in material and workmanship, conform to applicable specifications, and, to the extent that detailed designs have not been furnished by the buyer, will be free from design defects and suitable for the purposes intended by the buyer.

6.1 The seller shall not be liable for the goods being fit for a particular purpose to which the buyer intends to put them unless otherwise agreed upon. The above warranty is given by the seller subject to the condition that the seller shall not be liable in respect of any defect in the goods arising from any design or specification supplied by the buyer.

6.2 The seller shall not be liable under the above warranty if the total price for the goods has not been paid at due date. The above warranty does not extend to parts, material or equipment manufactured by or on behalf of the buyer unless such warranty is given by the manufacturer to the seller. This warranty does not cover defects in or damage to the products which are due to improper installation or maintenance, misuse, neglect or any other cause than ordinary commercial application.

Any discharge from liability will be void if a defect results from a negligent or intentional breach of contract on the part of the seller. The same applies if the seller may be held responsible for the breach of any further essential contractual obligation. Any claim by the buyer which is based on any defect in the quality or condition of the goods or their failure to correspond with specification shall be notified to the seller within six months from the date of delivery.

6.3 The buyer is entitled to demand replacement, repair or price reduction as set forth with the terms of each individual contract of sale. Where any valid claim which is based on any defect in quality or condition of the goods or their failure to meet specification is notified to the seller in accordance with these conditions, the seller shall be entitled at the seller's sole discretion to either replace the goods free of charge or repair them. If the seller is neither ready nor able to either repair or replace the goods the buyer shall be entitled at the buyer's sole discretion to claim for a price reduction or the cancellation of the contract.

7. Weitere Bestimmungen

Der Verkäufer ist berechtigt, die Ware zu verändern und zu verbessern, ohne den Käufer hiervon vorher informieren zu müssen, soweit Veränderung oder Verbesserung weder Form noch Funktion der Ware nachhaltig belasten oder verschlechtern.

Diese Bedingungen ersetzen alle anderen Vereinbarungen, die die Vertragspartner vorher schriftlich oder mündlich getroffen haben und die mit Unterzeichnung dieser Bedingungen unwirksam werden.

Diese Bedingungen sollen ohne schriftliche Zustimmung der anderen Vertragsparteien keinen Dritten zugänglich gemacht werden. Jede Vertragspartei kommt für die Kosten der Durchführung dieser Vereinbarung selbst auf.

8. Gefahrübergang

Das Risiko der Beschädigung oder des Verlusts der Ware geht auf den Käufer über soweit die Ware nicht an den Geschäftsräumen des Verkäufers ausgeliefert wird, im Zeitpunkt der Übergabe oder, wenn der Käufer sich im Annahmeverzug befindet, in dem Zeitpunkt, in dem der Verkäufer die Übergabe anbietet; soweit die Ware ab Werk/Lager des Verkäufers ausgeliefert wird („ex works“, Incoterms 2000) in dem Zeitpunkt, in dem der Verkäufer den Käufer darüber informiert, dass die Ware zur Abholung bereitsteht.

9. Eigentumsvorbehalt

9.1 Alle gelieferten Waren bleiben unser Eigentum (Vorbehaltsware) bis zur Erfüllung sämtlicher Forderungen, die uns im Rahmen der Geschäftsbeziehungen zustehen, insbesondere auch der jeweiligen Saldoforderung. Dies gilt auch für künftige und bedingte Forderungen, z. B. bei Entgegennahme von Umkehrwechsels.

9.2 Be- und Verarbeitung der Vorbehaltsware erfolgt für uns als Hersteller im Sinne von § 950 BGB, ohne uns zu verpflichten. Die be- und verarbeitete Ware gilt als Vorbehaltsware im Sinne von 9.1.

9.3 Bei Verarbeitung, Verbindung und Vermischung der Vorbehaltsware mit anderen Waren durch den Käufer, steht uns das Miteigentum an der neuen Sache zu im Verhältnis des Rechnungswertes der Vorbehaltsware zum Rechnungswert der anderen verwendeten Waren. Erlischt unser Eigentum durch Verbindung, Vermischung oder Verarbeitung, so überträgt der Käufer uns bereits die ihm zustehenden Eigentums- oder Anwartsrechte an dem neuen Bestand oder der Sache im Umfang des Rechnungswertes der Vorbehaltsware oder im Fall der Verarbeitung im Verhältnis des Rechnungswertes der anderen verwendeten Waren und verwahrt sie unentgeltlich für uns. Unsere Miteigentumsrechte gelten als Vorbehaltswaren im Sinne von 9.1.

9.4 Der Käufer darf die Vorbehaltsware nur im gewöhnlichen Geschäftsverkehr zu seinen normalen Geschäftsbedingungen und solange er nicht im Verzug ist weiterveräußern, vorausgesetzt, dass er sich gegenüber seinem Abnehmer das Eigentum vorbehält und dass die Forderungen aus der Weiterveräußerung auf uns übergehen. Zu anderen Verfügungen über die Vorbehaltsware ist er nicht berechtigt. Als Weiterveräußerung gilt auch die Verwendung der Vorbehaltsware zur Erfüllung von Werks- und Werklieferverträgen.

9.5 Die aus der Weiterveräußerung der Vorbehaltswaren oder einem sonstigen Rechtsgrund entstehenden Forderungen des Käufers werden bereits jetzt an uns abgetreten. Sie dienen in demselben Umfang der Sicherung wie die Vorbehaltsware im Sinne der Nr. 1.

9.6 Wird die Vorbehaltsware vom Käufer zusammen mit anderen Waren weiterveräußert, so wird uns die Forderung aus der Weiterveräußerung im Verhältnis des Rechnungswertes der Vorbehaltsware zum Rechnungswert der anderen Waren abgetreten. Bei der Weiterveräußerung von Waren, an denen wir Miteigentumsanteile gem. Nr. 3 haben, wird uns ein unserem Miteigentumsanteil entsprechender Teil der Forderung abgetreten.

9.7 Der Käufer ist berechtigt, Forderungen aus der Weiterveräußerung einzuziehen, es sei denn, wir widerrufen die Einziehungsmächtigung. Auf unser Verlangen ist er verpflichtet, seine Abnehmer sofort von der Abtretung zu unterrichten - sofern wir das nicht selbst tun - und uns die zur Einziehung erforderlichen Auskünfte und Unterlagen zu geben. Zur Abtretung der Forderungen ist der Käufer in keinem Fall befugt; dies gilt auch für Factoring-Geschäfte aller Art, die dem Käufer auch nicht aufgrund unserer Einziehungsmächtigung gestattet sind.

9.8 Von einer Pfändung oder anderen Beeinträchtigungen durch Dritte muss uns der Käufer unverzüglich benachrichtigen.

9.9 Wir verpflichten uns, die uns zustehenden Sicherheiten auf Verlangen des Bestellers freizugeben, soweit ihr Wert die zu sichernden Forderungen um mehr als 20 % übersteigt.

10. Der Verkäufer ist berechtigt, die personenbezogenen Daten des Käufers zu verwerten und zu speichern. Auf die entsprechenden Bedingungen des Datenschutzgesetzes wird ausdrücklich verwiesen.

11. Rechtswahl; Gerichtsstand

Diese Vereinbarung unterliegt deutschem Recht und beide Parteien erklären sich mit der ausschließlichen Zuständigkeit des Gerichtsstandes am Geschäftssitz des Verkäufers einverstanden.

Der Verkäufer hat das Recht, auch am für den Käufer zuständigen Gericht zu klagen oder an jedem anderen Gericht, das nach nationalem oder internationalem Recht zuständig sein kann.

7. Miscellaneous Clauses

The seller reserves the right to improve or modify any of the products without prior notice, provided that such improvement or modification shall not affect the form and function of the product.

The agreement supersedes and invalidates all other commitments and warranties which may have been agreed upon the parties either orally or in writing prior to the date hereof, and which shall become null and void from the date the agreement is signed.

This agreement shall not be assigned or transferred by either party except with the written consent of the other.

Each party shall be responsible for all its legal, accountancy or other costs and expenses incurred in the performance of its obligations hereunder.

8. Transfer of Risks

Risk of damage or loss of the goods shall pass to the buyer if goods are delivered elsewhere than at the seller's premises, at the time of delivery or, if the buyer wrongfully fails to take delivery of the goods, the time when the seller has tendered delivery; in the case of goods to be delivered at the seller's premises („ex works“, Incoterms 2000) at that time when the seller notifies the buyer that the goods are available for collection.

9. Retention of title

9.1 All goods supplied remain our property (goods subject to reservation of title) until all debt claims due to us in the context to the business relationship are met, in particular the relevant balance claims. This also applies for future and contingent claims, e.g. on acceptance of acceptor's bills.

9.2 Treating and processing of the above goods takes place on our behalf, as the manufacturer in the sense of § 950 German Civil Code (BGB), without placing us under any obligation. The treated and processed goods are considered as goods subject retention of title in the sense of 9.1.

9.3 If the buyer processes, combines and mixes the said goods with other goods, we are entitled to co-ownership of the new article in proportion to the invoice value of the other goods to which title is reserved in relation to the invoice value of the other goods used. If our ownership lapses due to combination, mixing or processing, the buyer herewith transfers to us its own rights of ownership or of title for the new stock of item in proportion to the invoice value of the goods subject to reservation of title or, in the case of processing, in the proportion of the invoice value of said goods in relation to the invoice value of the other goods used and shall hold these goods in safe custody for us free of charge. Our co-ownership rights are considered goods subject to reservation of title in the sense of 9.1.

9.4 The buyer may only sell the goods to which title is reserved in the course of customary business, applying its usual general terms and conditions of business and providing the buyer is not in default, on the condition that it retains ownership vis-à-vis its purchasers and the claims from the sales are transferred to us. The buyer is not entitled to order dispositions over the said goods. Use of the goods to which title is reserved to fulfil contracts for works and services and contracts are also considered as sales.

9.5 The claims of the buyer arising from the sale of the goods to which title is reserved or on any other legal grounds are herewith assigned to us. These serve as security to the same extend as the said goods in the sense of 9.1.

9.6 If the said goods are sold by the buyer together with other goods, the claim arising from the sales is assigned to us in proportion to the invoice value of the goods to which title is reserved compared to the invoice value of the other goods. In the case of the sale of goods to which we have co-ownership rights in the sense of 9.3, the proportion of the claim corresponding to our co-ownership share is assigned to us.

9.7 The buyer is entitled to collect claims resulting from its sales, unless we revoke the authorization to collect. At our request, the buyer is also obliged to immediately inform his buyers of the assignment to use unless we do this ourselves – and to provide us with the information and documents required for collection. The buyer is under no circumstances authorized to assign the claims; this also applies to factoring business of all natures, which is also not permitted for the buyer in respect of our collection authorization.

9.8 The buyer must inform us immediately of any attachment or other interference by third parties.

9.9 We shall be obliged to release any security at the request of the buyer, if its value exceeds the value of our claims to be secured by more than 20 %.

10. The vendor shall be entitled to evaluate and store the personal data of the purchaser. Express reference is made to the relevant clauses of the German Data Protection Law.

11. Choice of Law; Place of Jurisdiction

This agreement shall be governed by and construed in accordance with German law and each party agrees to submit to the jurisdiction of the courts having jurisdiction for the seller.

The seller shall have the right to bring a claim before a court at the buyer's principal place of business or at his discretion before any other court being competent according to any national or international law.



FLAMME

**Always one cut ahead!
Immer einen Schnitt voraus!**

**FLAMME
Sägen und Werkzeug GmbH**

Weichselstraße 1
36043 Fulda
Germany

Tel. +49 661-9477-0
Fax +49 661-9477-21

info@flamme-saegen.de
www.flamme-saegen.de



© FLAMME Sägen und Werkzeug GmbH

Alle Preise sind Bruttopreise zzgl. MwSt.
Gültig ab 01. Januar 2011.

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck,
auch auszugsweise, verboten. Irrtümer
und technische Änderungen vorbehalten.
Gedruckt in Deutschland.

All prices are gross prices plus VAT.
Valid from January 01, 2011.

All rights reserved. Not to be reproduced
in part or in whole. Errors and technical
alterations excepted. Printed in Germany.